

*Premier*

Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Grooving / Boring / Turning  
**simturn FX**  
e - Catalogue

# Klemmhalter, Außenbearbeitung, Typ A

Trägerschaft für die Außenbearbeitung, bei Formbreiten bis etwa 6,0 mm.

## Toolholder, External Applications, Type A

Toolholder for external applications and form widths up to 6,0 mm.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"F M5x11,5 T20R": 6,0 Nm  
"F M5x12 T20R": 6,0 Nm  
"F M5x13 T20R": 6,0 Nm

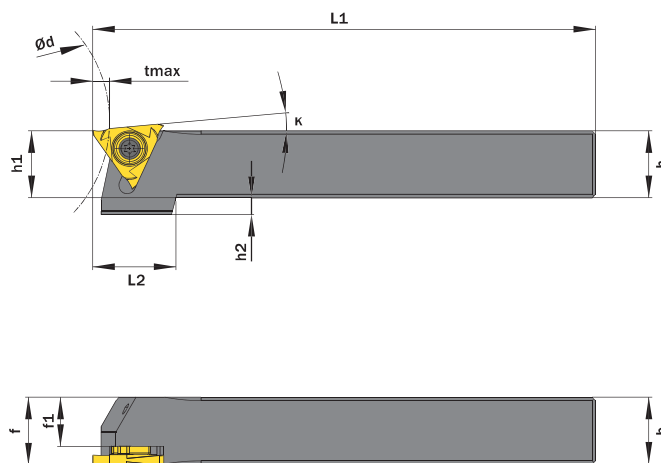


Legende  
Legend **410**

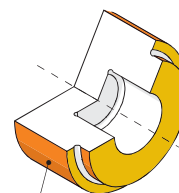


Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/619](http://www.simtek.info/cp/619)



|                                                                                                     |  |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------|
| tmax in Abhängigkeit vom<br>Werkstückdurchmesser (Ød)<br>tmax depends on<br>workpiece diameter (Ød) |  | tmax             |
| Bis Ø63,0 mm / up to Ø2.4803"                                                                       |  | 5,5 mm / 0.2165" |
| Bis Ø80,0 mm / up to Ø3.1496"                                                                       |  | 5,0 mm / 0.1969" |
| Bis Ø100,0 mm / up to Ø3.9370"                                                                      |  | 5,0 mm / 0.1969" |
| Bis Ø160,0 mm / up to Ø6.2992"                                                                      |  | 4,5 mm / 0.1772" |
| Bis Ø200,0 mm / up to Ø7.8740"                                                                      |  | 4,0 mm / 0.1575" |



- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.50.2020.A.12.00 R

| K               | h      | b      | L1    | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | f    | f1    | h1 <sup>js14</sup> | h2  | L2   | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Connectcode<br>www.simtek.com/code |             |
|-----------------|--------|--------|-------|------------------------------|-----------------------------------|------|-------|--------------------|-----|------|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|
|                 | mm     | mm     | mm    |                              |                                   | mm   | mm    | mm                 | mm  | mm   | mm                |                                    |                                    |             |
| ▼ h = 12,0 mm   |        |        |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°              | 12,0   | 12,0   | 100,0 | TF3.01.1212.A.10.00 R/L      | R AXU9 L AXU8                     | 12,4 | 6,9   | 12,0               | 9,0 | 24,0 | F M5x11,5 T20R    | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        | upd         |
| ▼ h = 15,875 mm |        |        |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°              | 15,875 | 15,875 | 125,0 | TF3.01.0.625.A.12.00 R       | A33K                              | 16,3 | 10,78 | 15,9               | 9,1 | 24,0 | F M5x12 T20R      | T20R                               | TF3.R.01.00                        | new<br>inch |
| ▼ h = 16,0 mm   |        |        |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°              | 16,0   | 16,0   | 125,0 | TF3.01.1616.A.12.00 R/L      | R AWC5 L AWC4                     | 16,4 | 10,9  | 16,0               | 9,0 | 24,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| 0°              | 16,0   | 16,0   | 125,0 | TF3.01.1616.A.12.08 R/L      | R AZF5 L AZF4                     | 16,4 | 8,55  | 16,0               | 9,0 | 24,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.08 L TF3.L.01.08        |             |
| ▼ h = 20,0 mm   |        |        |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°              | 20,0   | 20,0   | 125,0 | TF3.01.2020.A.12.00 R/L      | R AWC7 L AWC6                     | 20,4 | 14,9  | 20,0               | 5,0 | 24,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| 0°              | 20,0   | 20,0   | 125,0 | TF3.01.2020.A.12.08 R/L      | R AwnU L AwnV                     | 20,4 | 12,55 | 20,0               | 5,0 | 24,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.08 L TF3.L.01.08        |             |
| 0°              | 20,0   | 20,0   | 125,0 | TF3.01.2020.A.12.10 R/L      | R AwnX L AwnW                     | 20,4 | 9,6   | 20,0               | 5,0 | 24,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.10 L TF3.L.01.10        |             |
| ▼ h = 25,0 mm   |        |        |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°              | 25,0   | 25,0   | 150,0 | TF3.01.2525.A.15.00 R/L      | R AWC9 L AWC8                     | 25,4 | 19,9  | 25,0               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| 0°              | 25,0   | 25,0   | 150,0 | TF3.01.2525.A.15.08 R/L      | R AZ5C L AZ5D                     | 25,4 | 17,55 | 25,0               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.08 L TF3.L.01.08        |             |
| ▼ h = 25,4 mm   |        |        |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°              | 25,4   | 25,4   | 150,0 | TF3.01.1.000.A.15.00 R       | A3X7                              | 25,8 | 20,3  | 25,4               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | TF3.R.01.00                        | new<br>inch |

Bestellbeispiel // Order example: **TF3.01.2020.A.12.00 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Connectcode TF3.R.01.08 | TF3.L.01.08 | TF3.R.01.10 | TF3.L.01.10 sind für Individual-Schneidwerkzeuge vorgesehen.

Connectcode TF3.R.01.08 | TF3.L.01.08 | TF3.R.01.10 | TF3.L.01.10 are provided for customized cutting tools.

# Klemmhalter, Außenbearbeitung, Gekröpft, Typ D

Trägerschaft für die Außenbearbeitung, 45° und 90° gekröpfte Ausführung.

## Toolholder, For External Application, Cranked, Type D

Toolholder for external applications. 45° and 90° cranked style.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"F M5x13 T20R": 6,0 Nm

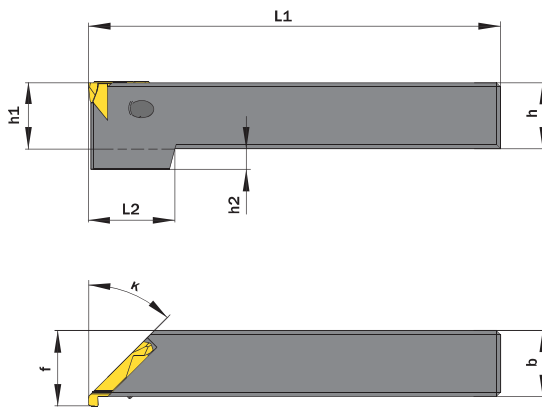
"M M5x0,5x7,5 T20R": 6,0 Nm



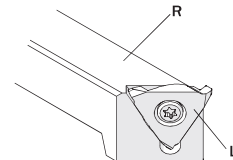
Legende  
Legend 410



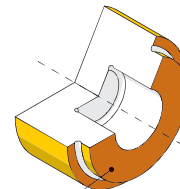
Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/940](http://www.simtek.info/cp/940)



TF3.51.2020.D.90.12.00 R



Bitte beachten: Rechter Halter wird mit linker Platte bestückt und umgekehrt.  
Please use right hand toolholder with left hand insert and vice versa.



- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Aufnahmetyp ebenfalls möglich  
Also possible depending on fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.00.1616.D.45.10.00 R

| h         | b      | κ   | L1    | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | f    | h1 <sub>js14</sub> | h2  | L2   | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |     |
|-----------|--------|-----|-------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|-----|------|-------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| mm        | mm     |     | mm    |                              |                                                                               | mm   | mm                 | mm  | mm   |                   |                                    |                                                                             |     |
| ▼ κ = 45° |        |     |       |                              |                                                                               |      |                    |     |      |                   |                                    |                                                                             |     |
| 15,875    | 15,875 | 45° | 100,0 | TF3.00.062S.D.45.10.00 R     | A4XF                                                                          | 18,2 | 15,9               | 5,1 | 21,0 | M M5x0,5x7,5 T20R | T20R                               | TF3.R.45.00.03                                                              | new |
| 19,05     | 19,05  | 45° | 125,0 | TF3.00.075S.D.45.12.00 R     | A4P9                                                                          | 21,4 | 19,0               | 6,0 | 21,0 | M M5x0,5x7,5 T20R | T20R                               | TF3.R.45.00.03                                                              | new |
| 25,4      | 25,4   | 45° | 150,0 | TF3.00.100S.D.45.15.00 R     | A4QB                                                                          | 27,7 | 25,4               | -   | -    | M M5x0,5x7,5 T20R | T20R                               | TF3.R.45.00.03                                                              | new |
| 16,0      | 16,0   | 45° | 100,0 | TF3.00.1616.D.45.10.00 R/L   | AYJZ L A4PN                                                                   | 18,3 | 16,0               | 5,0 | 21,0 | M M5x0,5x7,5 T20R | T20R                               | R TF3.R.45.00.03 L TF3.L.45.00.03                                           | new |
| 20,0      | 20,0   | 45° | 125,0 | TF3.00.2020.D.45.12.00 R/L   | AYJØ L A4PQ                                                                   | 22,3 | 20,0               | 5,0 | 21,0 | M M5x0,5x7,5 T20R | T20R                               | R TF3.R.45.00.03 L TF3.L.45.00.03                                           | new |
| 25,0      | 25,0   | 45° | 150,0 | TF3.00.2525.D.45.15.00 R/L   | AYJY L A4PT                                                                   | 27,3 | 25,0               | -   | -    | M M5x0,5x7,5 T20R | T20R                               | R TF3.R.45.00.03 L TF3.L.45.00.03                                           | new |
| ▼ κ = 90° |        |     |       |                              |                                                                               |      |                    |     |      |                   |                                    |                                                                             |     |
| 25,4      | 25,4   | 90° | 150,0 | TF3.01.100S.D.90.15.00 R/L   | A6VD L A6VB                                                                   | 32,4 | 25,4               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.L.51.00 TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00 TF3.R.51.00                         | new |
| 20,0      | 20,0   | 90° | 125,0 | TF3.01.2020.D.90.12.00 R/L   | A6VH L A6VF                                                                   | 27,0 | 20,0               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.L.51.00 TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00 TF3.R.51.00                         | new |
| 25,0      | 25,0   | 90° | 150,0 | TF3.01.2525.D.90.15.00 R/L   | A6VN L A6VK                                                                   | 32,0 | 25,0               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.L.51.00 TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00 TF3.R.51.00                         | new |

Bestellbeispiel // Order example: **TF3.00.2020.D.45.12.00 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Connectcode TF3.R.51.00 und TF3.L.51.00 sind für Individual-Schneidwerkzeuge vorgesehen.

Connectcode TF3.R.51.00 und TF3.L.51.00 are provided for customized cutting tools.

# Klemmhalter, Außenbearbeitung, Typ A, mit verstellbarer Kühlmitteldüse

Trägerschaft für die Außenbearbeitung. Mit verstellbarer Kühlmitteldüse zur optimalen Kühlung je nach Anwendungsfall und drei nutzbaren Anschlussgewinden für die Kühlmittelzufuhr.

## Toolholder, External Applications, Type A, with adjustable coolant nozzle

Toolholder for external applications. With adjustable coolant nozzle for an optimized cooling according to the application and three usable connection threads for the coolant supply.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"F M5x11,5 T20R": 6,0 Nm

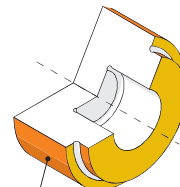
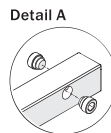
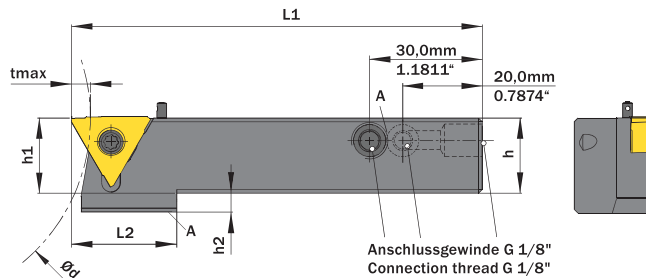
"F M5x13 T20R": 6,0 Nm



Legende  
Legend **410**



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1192](http://www.simtek.info/cp/1192)



Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces

Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.2020.A.10.00 CG R

| K              | h     | b     | L1    | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | f    | f1    | h1 <sup>js14</sup> | h2  | L2   | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Connectcode<br>www.simtek.com/code |             |
|----------------|-------|-------|-------|------------------------------|-----------------------------------|------|-------|--------------------|-----|------|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|
|                | mm    | mm    | mm    |                              |                                   | mm   | mm    | mm                 | mm  | mm   | mm                |                                    |                                    |             |
| ▼ h = 12,0 mm  |       |       |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°             | 12,0  | 12,0  | 100,0 | TF3.01.1212.A.10.00 CG R/L   | R AZGB L AZGA                     | 12,4 | 6,9   | 12,0               | 9,0 | 28,0 | F M5x11,5 T20R    | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| ▼ h = 16,0 mm  |       |       |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°             | 16,0  | 16,0  | 100,0 | TF3.01.1616.A.10.00 CG R/L   | R AZGD L AZGC                     | 16,4 | 10,9  | 16,0               | 9,0 | 28,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| ▼ h = 19,05 mm |       |       |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°             | 19,05 | 19,05 | 100,0 | TF3.01.075S.A.10.08 CG R     | A4YN                              | 19,4 | 12,55 | 19,0               | 6,0 | 28,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | TF3.R.01.08                        | new<br>inch |
| ▼ h = 20,0 mm  |       |       |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°             | 20,0  | 20,0  | 100,0 | TF3.01.2020.A.10.00 CG R/L   | R AZGF L AZGE                     | 20,4 | 14,9  | 20,0               | 5,0 | 28,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| 0°             | 20,0  | 20,0  | 100,0 | TF3.01.2020.A.10.08 CG R/L   | R AZGH L AZGG                     | 20,4 | 12,55 | 20,0               | 5,0 | 28,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.08 L TF3.L.01.08        |             |
| 0°             | 20,0  | 20,0  | 100,0 | TF3.01.2020.A.10.10 CG R/L   | R AZGK L AZGJ                     | 20,4 | 9,6   | 20,0               | 5,0 | 28,0 | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.10 L TF3.L.01.10        |             |
| ▼ h = 25,0 mm  |       |       |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°             | 25,0  | 25,0  | 100,0 | TF3.01.2525.A.10.00 CG R/L   | R AZGN L AZGM                     | 25,4 | 19,9  | 25,0               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |             |
| 0°             | 25,0  | 25,0  | 100,0 | TF3.01.2525.A.10.08 CG R/L   | R A1QK L A1S9                     | 25,4 | 17,55 | 25,0               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.08 L TF3.L.01.08        |             |
| ▼ h = 25,4 mm  |       |       |       |                              |                                   |      |       |                    |     |      |                   |                                    |                                    |             |
| 0°             | 25,4  | 25,4  | 100,0 | TF3.01.100S.A.10.08 CG R     | A4YK                              | 25,8 | 17,95 | 25,4               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | TF3.R.01.08                        | new<br>inch |
| 0°             | 25,4  | 25,4  | 100,0 | TF3.01.100S.A.10.10 CG R     | A42K                              | 25,8 | 15,0  | 25,4               | -   | -    | F M5x13 T20R      | T20R                               | TF3.R.01.10                        | new<br>inch |

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.075S.A.10.08 CG R (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Connectcode TF3.R.01.08 | TF3.L.01.08 | TF3.R.01.10 | TF3.L.01.10 sind für Individual-Schneidwerkzeuge vorgesehen.

Connectcode TF3.R.01.08 | TF3.L.01.08 | TF3.R.01.10 | TF3.L.01.10 are provided for customized cutting tools.

# Kassette für Modulares Werkzeugsystem TOA

Geeignet für SIMTEK Grundhalter mit Polygonschaft nach ISO 26623.

## Cassette for Modular Tool System TOA

For use on SIMTEK base toolholder with polygon shank according to ISO 26623.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

6,0 Nm



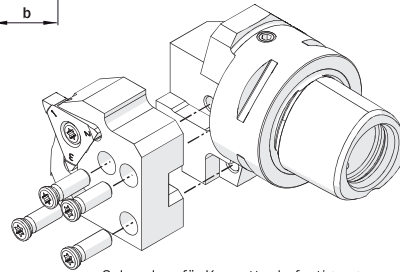
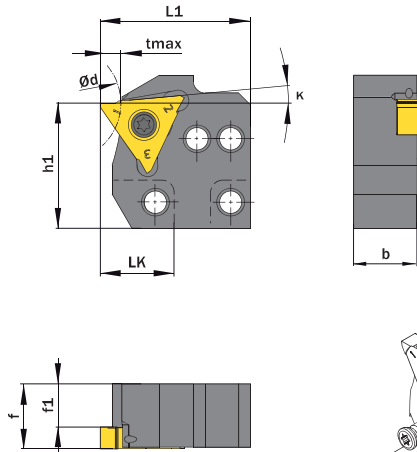
Legende  
Legend

410

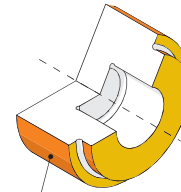


Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1190](http://www.simtek.info/cp/1190)



Schrauben für Kassettenbefestigung  
Screw for cassette mounting  
T M5x15 T20R



Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces

Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TOA.TF3.50.A.19.05 R

| κ  | LK<br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | b<br>mm | Ød<br>mm | f<br>mm | f1<br>mm | h1<br>mm | L1<br>mm | tmax<br>mm | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> | Adaptcode<br>Adaptcode |
|----|----------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|---------|----------|----------|----------|------------|-------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|    |          |                              |                                                                               |         |          |         |          |          |          |            |                   |                                    |                                                                             |                        |
| 0° | 19,0     | TOA.TF3.00.A.19.05 R/L       | R AY97 L AZAS                                                                 | 16,0    | 100,0    | 16,4    | 10,9     | 31,6     | 37,9     | 5,0        | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.00.00 L TF3.L.00.00                                                 | TOA R/L                |
| 0° | 19,0     | TOA.TF3.01.A.19.05 R/L       | R AY55 L AZBQ                                                                 | 16,0    | 100,0    | 16,4    | 10,9     | 31,6     | 37,9     | 5,0        | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 | TOA R/L                |
| 0° | 29,0     | TOA.TF3.01.A.29.05 R/L       | R AZBT L AZBS                                                                 | 16,0    | 100,0    | 16,4    | 10,9     | 31,6     | 37,9     | 5,0        | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 | TOA R/L                |
| 5° | 19,0     | TOA.TF3.50.A.19.05 R/L       | R AZAU L AZAT                                                                 | 16,0    | 100,0    | 16,4    | 10,9     | 31,6     | 37,9     | 5,0        | F M5x13 T20R      | T20R                               | R TF3.R.50.00 L TF3.L.50.00                                                 | TOA R/L                |

Bestellbeispiel // Order example: TOA.TF3.01.A.19.05 R (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Connectcode TF3.R.00.00 | TF3.L.00.00 | TF3.R.50.00 | TF3.L.50.00 sind für Individual-Schneidwerkzeuge vorgesehen.

Connectcode TF3.R.00.00 | TF3.L.00.00 | TF3.R.50.00 | TF3.L.50.00 are provided for customized cutting tools.

## Kassette für Modulares Werkzeugsystem TOA

Geeignet für SIMTEK Grundhalter mit Polygonschaft nach ISO 26623.

## Cassette for Modular Tool System TOA

For use on SIMTEK base toolholder with polygon shank according to ISO 26623.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

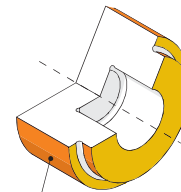
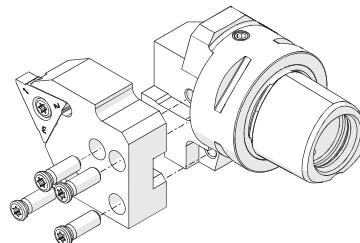
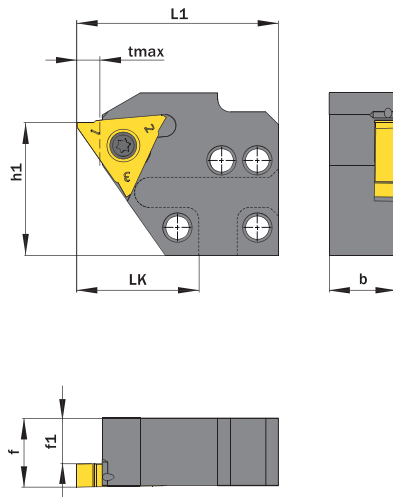
**6,0 Nm**



Legende  
Legend **410**



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1188](http://www.simtek.info/cp/1188)



Schrauben für Kassettenbefestigung  
Screw for cassette mounting  
**T M5x15 T20R**

- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TOA.TF3.51.C.29.05 R

| Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode |      |      |      |      |      |      |      |             | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Connectcode<br>www.simtek.com/code | Adaptcode<br>Adaptcode |
|------------------------------|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------|
|                              |                                   | b    | f    | f1   | h1   | LK   | L1   | tmax |             |                   |                                    |                                    |                        |
| TOA.TF3.51.C.29.05 R/L       | R AZAQ L AZAP                     | 16,0 | 16,4 | 10,9 | 31,6 | 29,0 | 47,9 | 5,5  | FM5x13 T20R | T20R              | R TF3.R.51.00 L TF3.L.51.00        | TOA R/L                            |                        |

Bestellbeispiel // Order example: **TOA.TF3.51.C.29.05 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

- Kassette mit Connectcode „TF3.R.51.00“ und „TF3.L.51.00“ sind für Individual-Schneidwerkzeuge vorgesehen.
- Cassette with Connectcode „TF3.R.51.00“ and „TF3.L.51.00“ are provided for customized cutting tools.

Kassette für Modulares Werkzeugsystem TOA

Geeignet für SIMTEK Grundhalter mit Polygonschaft nach ISO 26623.

Cassette for Modular Tool System TOA

For use on SIMTEK base toolholder with polygon shank according to ISO 26623.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

6,0 Nm

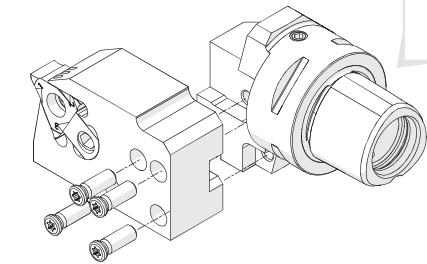
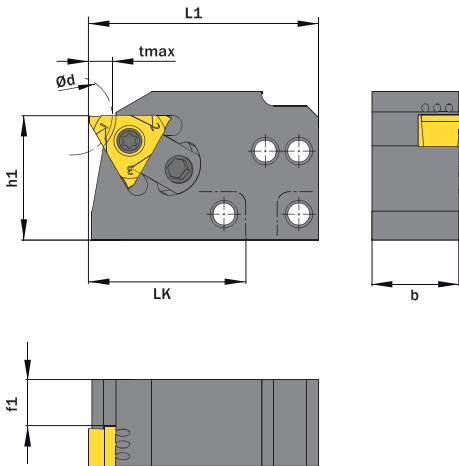


Legende  
Legend 410



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1185](http://www.simtek.info/cp/1185)

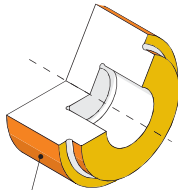
Grundhalter finden Sie ab Seite 425  
Base toolholder can be found on page 425



Schrauben für Kassettenbefestigung  
Screw for cassette mounting  
T M5x15 T20R

tmax in Abhängigkeit vom  
Werkstückdurchmesser (Ød)  
tmax depends from  
Workpiece diameter (Ød)

|                                |                          |
|--------------------------------|--------------------------|
| Bis Ø20,0 mm / up to Ø0.7874"  | tmax<br>6,0 mm / 0.2362" |
| Bis Ø30,0 mm / up to Ø1.1811"  | 4,5 mm / 0.1772"         |
| Bis Ø40,0 mm / up to Ø1.5748"  | 4,0 mm / 0.1575"         |
| Bis Ø50,0 mm / up to Ø1.9685"  | 3,5 mm / 0.1378"         |
| Bis Ø60,0 mm / up to Ø2.3622"  | 3,5 mm / 0.1378"         |
| Bis Ø100,0 mm / up to Ø3.9370" | 3,0 mm / 0.1181"         |



Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces  
Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TOA.TF3.00.B.39.10 R

| Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> |        | b    | f1   | h1   | LK   | L1   | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Spannelement<br>Clamp | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |               | Adaptcode<br>Adaptcode |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------|------|------|------|------|------|-------------------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|
|                              |                                                                               |        |      |      |      |      |      |                   |                                    |                       |                                                                             |               |                        |
| TOA.TF3.00.B.39.06 R/L       | R AZAH                                                                        | L AZAG | 22,0 | 15,7 | 31,6 | 39,5 | 58,4 | FM5x13 T20R       | T20R                               | F22.06.11             | R TF3.L.00.06                                                               | L TF3.R.00.06 | TOA R/L                |
| TOA.TF3.00.B.39.08 R/L       | R AZAK                                                                        | L AZAJ | 22,0 | 13,7 | 31,6 | 39,5 | 58,4 | FM5x13 T20R       | T20R                               | F22.08.11             | R TF3.L.00.08                                                               | L TF3.R.00.08 | TOA R/L                |
| TOA.TF3.00.B.39.10 R/L       | R AZAN                                                                        | L AZAM | 22,0 | 11,7 | 31,6 | 39,5 | 58,4 | FM5x13 T20R       | T20R                               | F22.10.11             | R TF3.L.00.10                                                               | L TF3.R.00.10 | TOA R/L                |

Bestellbeispiel // Order example: TOA.TF3.00.B.39.10 R (R = Rechte Ausführung // Right hand version)



## Höhenverstellbare Kassette, für Rückseitenbearbeitungen

Kassette für höhenverstellbare Rückseitenbearbeitung  
auf Grundhaltern-Typ „TOG“ der Marke precium.

## Height-Adjustable Cassette for back operations

Cassette for height-adjustable back operations tools.  
Compatible to TOG-system by precium.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

7,0 Nm



Legende  
Legend

410

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1222](http://www.simtek.info/cp/1222)

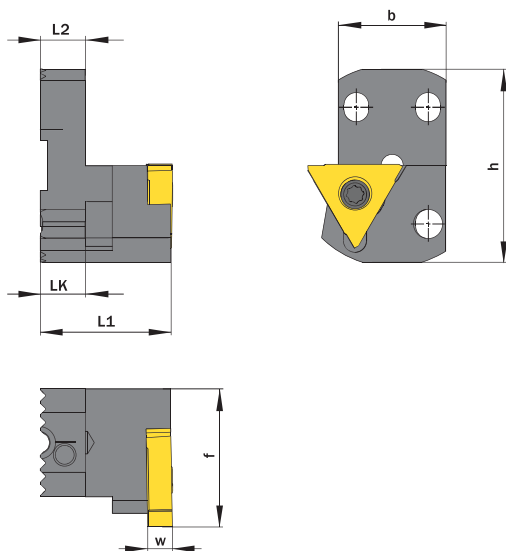


Abbildung zeigt / Drawing shows: TOG.K.TF3.01.A1 R

Mehr Informationen unter [www.precium.de](http://www.precium.de)  
More information on [www.precium.de](http://www.precium.de)



Abbildung ähnlich // Illustration only

| Mit Kühlmittelzufuhr<br>With through coolant<br>supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> |  | b    | h    | f     | L1   | L2   | LK   | w   | Schraube<br>Screw | Schraubenschlüssel<br>Screw driver | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |
|--------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--|------|------|-------|------|------|------|-----|-------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
|                                                        |                              |                                                                               |  | mm   | mm   | mm    | mm   | mm   | mm   | mm  |                   |                                    |                                                                             |
| Nein/ No                                               | TOG.K.TF3.01.A1 R/L          | R AZHN L AZHM                                                                 |  | 24,0 | 43,0 | 30,75 | 29,0 | 10,0 | 10,0 | 5,5 | TF3 M5x15T20R     | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 |
| Ja / Yes                                               | TOG.K.TF3.01.B1 R/L          | R AZHS L AZHQ                                                                 |  | 24,0 | 43,0 | 30,75 | 46,0 | 27,0 | 10,0 | 5,5 | TF3 M5x15T20R     | T20R                               | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 |

Bestellbeispiel // Order example: **TOG.K.TF3.01.A1 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)



# Längsdrehen, mit Spantreppe Typ E

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

## Turning, Cutting Edge Design „E“

Cutting edge design „E“, for high performance and chip control.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |                |
|----------------------------------------------------|----------------|
| f                                                  | Vc             |
| 0,08 mm/U                                          | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
394, 396, 397, 400



Legende  
Legend

410

 Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1018](http://www.simtek.info/cp/1018)

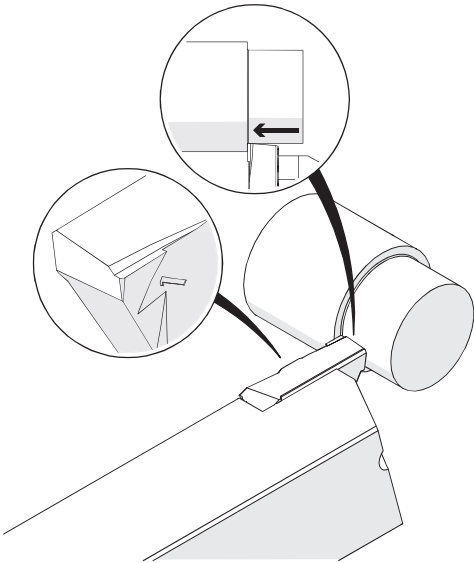
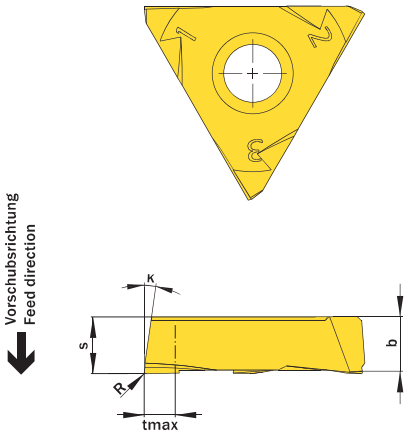


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.008.10.020 YER

| K  | R<br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice |  | b<br>mm | S<br>mm | tmax<br>mm | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|----|---------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|--|---------|---------|------------|------------------------------------|
|    |         |                              |                                   |                                       |  |         |         |            |                                    |
| 8° | 0,2     | TF3.01.008.10.020 YER/L      | R AWZD L AWZC                     | X802 X402                             |  | 5,2     | 5,5     | 3,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 8° | 0,4     | TF3.01.008.10.040 YER/L      | R AWZF L AWZE                     | X800 X400                             |  | 5,2     | 5,5     | 3,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |

Bestellbeispiel // Order example: **TF3.01.008.10.040 YER X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

# Längs- und Konturdrehen, mit Spantreppe Typ E

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

Turning and Profiling, Cutting Edge Design „E“

Cutting edge design „E“, for high performance and chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f **0,08 mm/U** Vc **Seite/Page 429**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**394, 396, 397, 400**



Legende  
Legend **410**



Oder besuchen Sie // Or Visit  
**www.simtek.info/cp/1028**

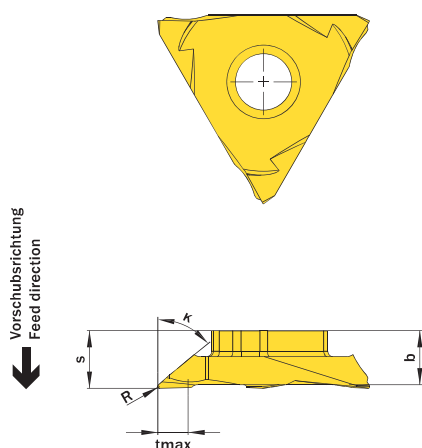
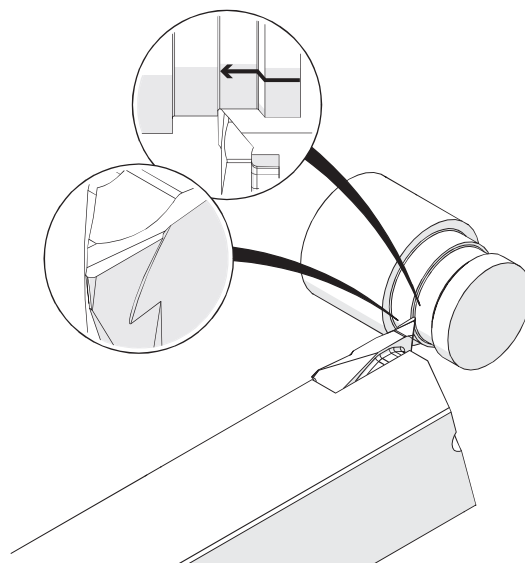


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.050.10.020 YER



| K         | R<br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | b<br>mm | S<br>mm | tmax<br>mm | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|-----------|---------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---------|---------|------------|------------------------------------|
| ▼ κ = 30° |         |                              |                                   |                                       |         |         |            |                                    |
| 30°       | 0,2     | TF3.01.030.10.020 YER/L      | R AWZV L                          | AWZU X802 X402                        | 5,2     | 5,5     | 3,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 30°       | 0,4     | TF3.01.030.10.040 YER/L      | R AWZX L                          | AWZW X802 X402                        | 5,2     | 5,5     | 3,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| ▼ κ = 50° |         |                              |                                   |                                       |         |         |            |                                    |
| 50°       | 0,2     | TF3.01.050.10.020 YER/L      | R AWZ3 L                          | AWZ2 X802 X402                        | 5,3     | 5,6     | 3,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 50°       | 0,4     | TF3.01.050.10.040 YER/L      | R AWZ5 L                          | AWZ4 X802 X402                        | 5,3     | 5,6     | 3,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |

Bestellbeispiel // Order example: **TF3.01.050.10.020 YER X802** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X802 = Schneidstoff // Grade)

Rückwärtsdrehen

Wendeschneidplatte für das Rückwärtsdrehen  
bzw. Längsdrehen „hinter Bund“.

Back Turning

Indexable insert for back turning as well as for turning „behind shoulder“.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |                |
|----------------------------------------------------|----------------|
| f                                                  | Vc             |
| 0,08 mm/U                                          | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
394, 396, 397, 400



Legende  
Legend 410



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1075](http://www.simtek.info/cp/1075)

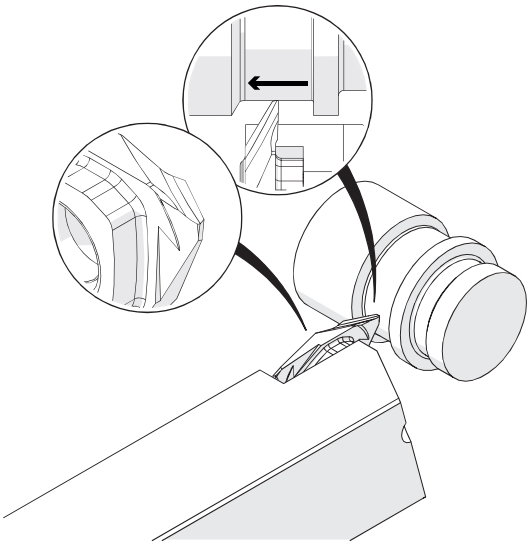
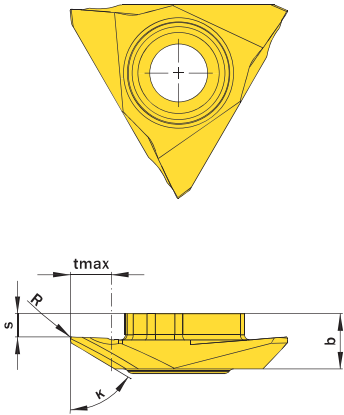


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.059.02.06.020 YY R

| K   | R   | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | b    | S    | tmax | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|-----|-----|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|------------------------------------|
|     |     |                              |                                   |                                       |      |      |      |                                    |
| 59° | 0,2 | TF3.01.059.26.020 YYR/L      | R AXTH L AXTJ                     | X800 X400                             | 5,35 | 2,26 | 4,0  | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 59° | 0,4 | TF3.01.059.26.040 YYR/L      | R AXTK L AXTM                     | X800 X400                             | 5,35 | 2,26 | 4,0  | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.059.26.020 YYR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Einstechdrehen, mit Spantreppe Typ „E“

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

Grooving, Cutting Edge Design Type „E“

Cutting edge design type „E“, for high performance and chip control.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |                |
|----------------------------------------------------|----------------|
| f                                                  | Vc             |
| 0,08 mm/U                                          | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
394, 396, 397, 400



Legende  
Legend 410



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1029](http://www.simtek.info/cp/1029)

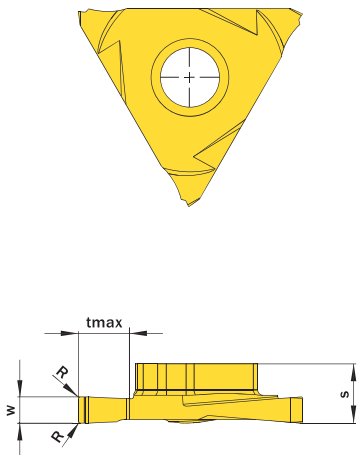
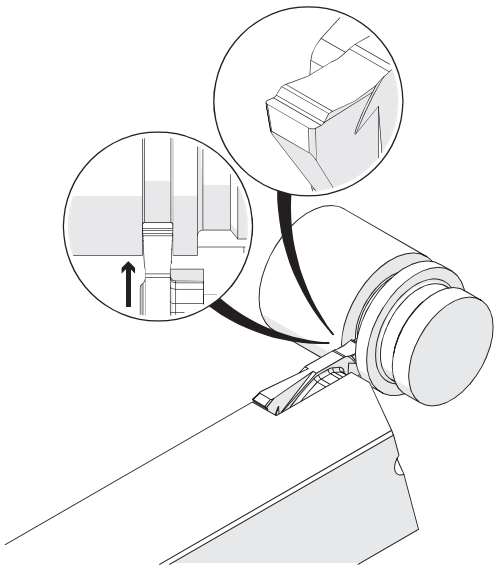


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0250.020 NER



| w ±0.02<br>mm | R<br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice |      |   |     | S<br>mm | tmax<br>mm | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------|---------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|---|-----|---------|------------|------------------------------------|
|               |         |                              |                                   | P                                     | K    | M | N S |         |            |                                    |
| 1,5           | 0,2     | TF3.01.0150.020 NER/L        | R AWZN L AWZM                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 1,8           | 0,2     | TF3.01.0180.020 NER/L        | R AX72 L AYV4                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 2,0           | 0,2     | TF3.01.0200.020 NER/L        | R AWZQ L AWZP                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 2,5           | 0,2     | TF3.01.0250.020 NER/L        | R AWZT L AWZS                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 3,0           | 0,2     | TF3.01.0300.020 NER/L        | R AWZZ L AWZY                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 4,0           | 0,2     | TF3.01.0400.020 NER/L        | R AWZ1 L AWZ0                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 5,0           | 0,2     | TF3.01.0500.020 NER/L        | R AWZ7 L AWZ6                     | X802                                  | X402 |   |     | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0400.020 NER X802 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X802 = Schneidstoff // Grade)

# Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen.

## Grooving and Profiling

CNC Profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| f         | Vc             |
|-----------|----------------|
| 0,08 mm/U | Seite/Page 429 |

 Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**394, 396, 397, 400**

 Legende  
 Legend **410**

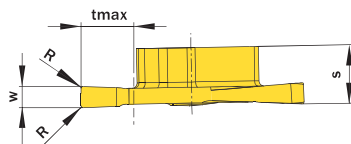
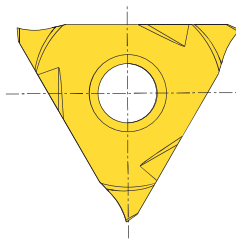
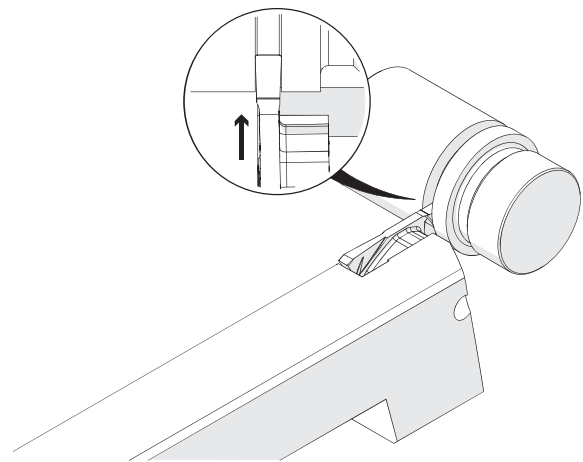
 Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1262](http://www.simtek.info/cp/1262)


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0200.020 NS R



| $w \pm 0.02$ | R   | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | S    | tmax | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |
|--------------|-----|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------|------|-----------------------------------------------------------------------------|
| mm           | mm  |                              |                                                                               | P K M N S                             | mm   | mm   |                                                                             |
| 1,0          | 0,2 | TF3.01.0100.020 NSR/L        | R A10V L A197                                                                 | X808 X408                             | 5,35 | 5,0  | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 |
| 1,5          | 0,2 | TF3.01.0150.020 NSR/L        | R A06Q L A06S                                                                 | X808 X408                             | 5,5  | 5,0  | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 |
| 2,0          | 0,2 | TF3.01.0200.020 NSR/L        | R A06N L A06P                                                                 | X808 X408                             | 5,5  | 5,0  | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 |
| 2,5          | 0,2 | TF3.01.0250.020 NSR/L        | R A06K L A06M                                                                 | X808 X408                             | 5,5  | 5,0  | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00                                                 |

 ■ Bestellbeispiel // Order example: **TF3.01.0100.020 NSR X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

Einstechen und Profildrehen in Leichtmetallen

CNC-Konturdrehen mit spezieller Geometrie für die Bearbeitung von Leichtmetallen.

Grooving and Profiling in light alloys

CNC profiling with special geometry for applications in light alloys.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f

0,08 mm/U

Vc

Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

394, 396, 397, 400



SP  
HM

R

Legende  
Legend

410



Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1263](http://www.simtek.info/cp/1263)

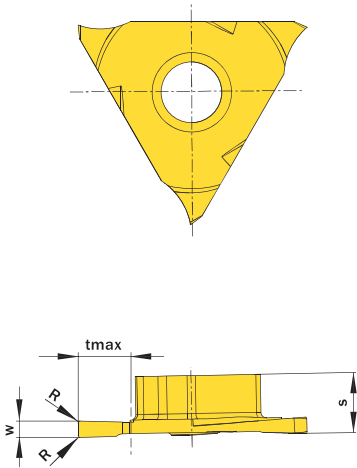
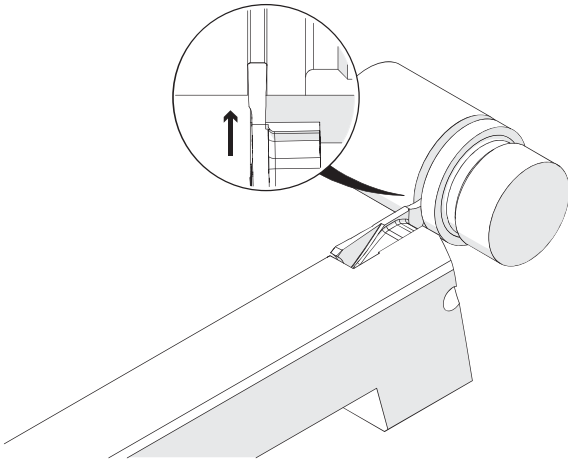


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0150.020 NC R



| <b>w</b> ±0,02 | <b>R</b> | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | <b>S</b> | <b>tmax</b> | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|----------------|----------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----------|-------------|------------------------------------|
| mm             | mm       |                              |                                   | <b>P</b> <b>K</b> <b>M</b> <b>S</b>   | mm       | mm          |                                    |
| 1,5            | 0,2      | TF3.01.0150.020 NCR          | A101                              | X808 X408                             | 5,5      | 5,0         | TF3.R.01.00                        |
| 2,0            | 0,2      | TF3.01.0200.020 NCR          | A102                              | X800 X400                             | 5,5      | 5,0         | TF3.R.01.00                        |

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0200.020 NCR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

# Einstechdrehen, mit Spanformgeometrie Typ „D“

Einstechdrehen mit geschliffener Spanformgeometrie  
Typ „D“ für kontrollierte Spanbildung.

## Grooving, Cutting Edge Design Type „D“

Grooving with ground geometry type „D“ for improved chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| f         | Vc             |
|-----------|----------------|
| 0,08 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
394, 396, 397, 400



Legende  
Legend 410

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1226](http://www.simtek.info/cp/1226)

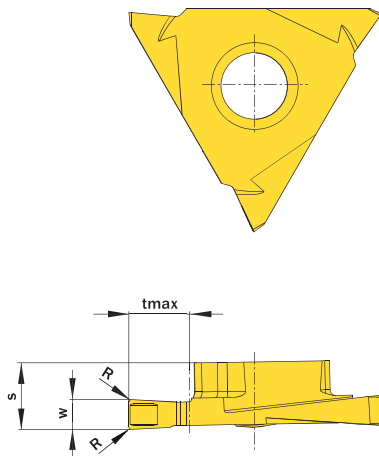
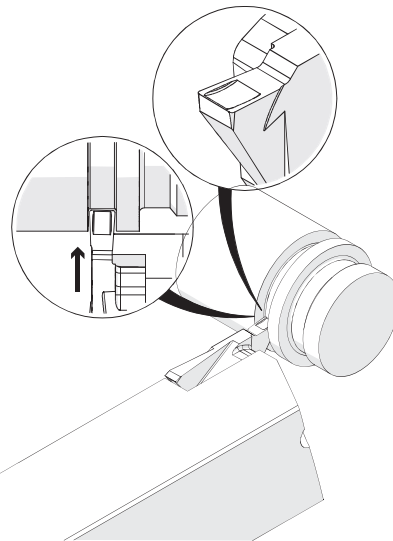


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0250.020 ND R



| w ±0,02<br>mm | R<br>mm | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | S<br>mm | tmax<br>mm | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------|---------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|---------|------------|------------------------------------|
| 1,5           | 0,2     | TF3.01.0150.020 NDR/L        | R AZXD L AZXC                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 1,8           | 0,2     | TF3.01.0180.020 NDR/L        | R AZXE L AZXF                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 2,0           | 0,2     | TF3.01.0200.020 NDR/L        | R AZXH L AZXG                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 2,5           | 0,2     | TF3.01.0250.020 NDR/L        | R AZXJ L AZXK                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 3,0           | 0,2     | TF3.01.0300.020 NDR/L        | R AZXN L AZXM                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 4,0           | 0,2     | TF3.01.0400.020 NDR/L        | R AZXP L AZXQ                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |
| 5,0           | 0,2     | TF3.01.0500.020 NDR/L        | R AZXT L AZXS                     | X800 X400                             | 5,5     | 5,0        | R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00        |

Bestellbeispiel // Order example: **TF3.01.0150.020 NDR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Axiale Gewindefreistiche

Geeignet für axiale Gewindefreistiche. Eingebaut unter 45°.

Face Thread Reliefs

Suitable for thread reliefs. Mounted in a 45° toolholder.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f

0,08 mm/U

Vc

Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

395



SP

HM

L

Legende  
Legend

410



Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1127](http://www.simtek.info/cp/1127)

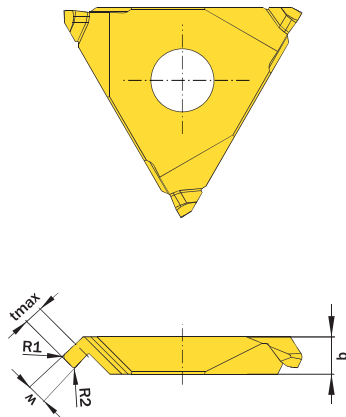
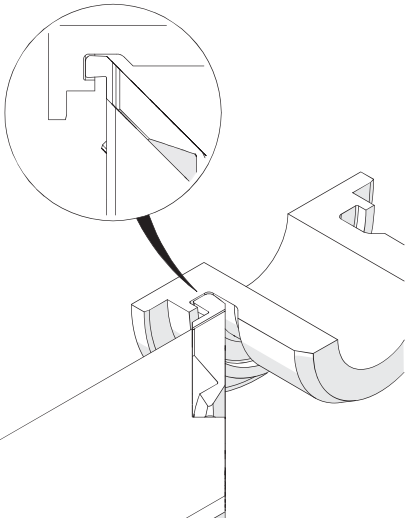


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.00.0815.45.04 E L

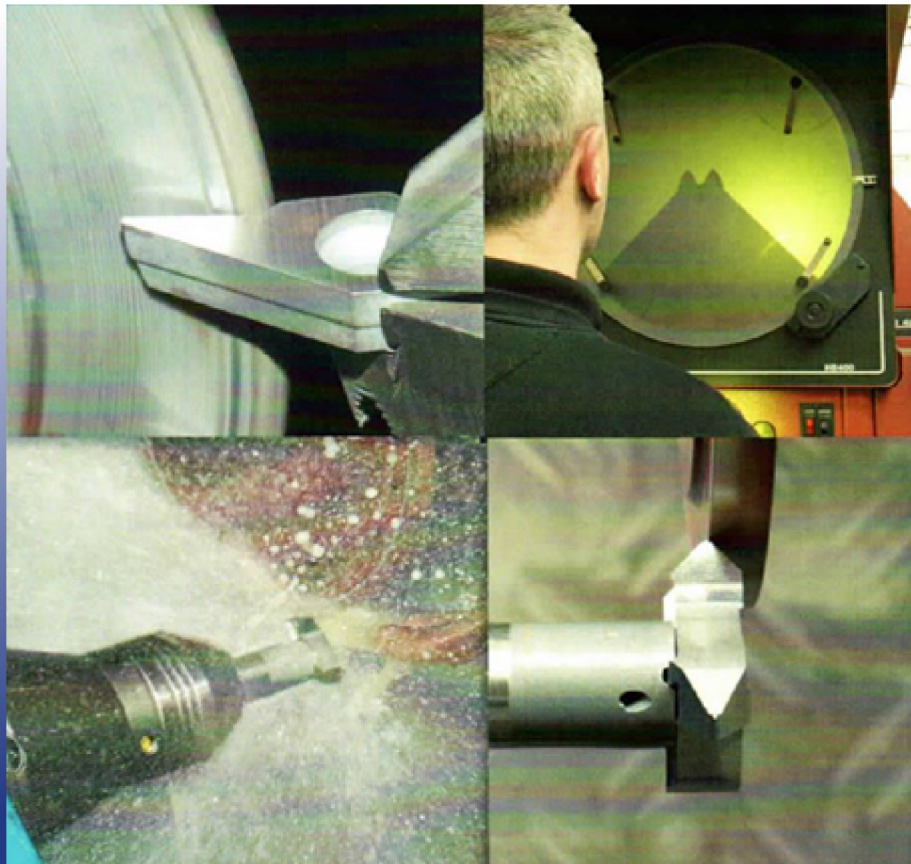


| ØD min (Min. Bohrung)<br>ØD min (min. bore) | w   | R1  | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | R2  | b   | tmax | Connectcode<br>www.simtek.com/code |     |
|---------------------------------------------|-----|-----|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-----|-----|------|------------------------------------|-----|
| mm                                          | mm  | mm  |                              |                                   | P K M N S                             | mm  | mm  | mm   |                                    |     |
| 8,0                                         | 1,5 | 0,2 | TF3.00.0815.45.02 E R/L      | R A4TF L A1GA                     | X800 X400                             | 0,2 | 3,3 | 1,6  | R TF3.L.45.00.03 L TF3.R.45.00.03  | new |
| 8,0                                         | 1,5 | 0,4 | TF3.00.0815.45.04 E R/L      | R A4TH L AYJV                     | X800 X400                             | 0,2 | 3,3 | 1,6  | R TF3.L.45.00.03 L TF3.R.45.00.03  | new |
| 12,0                                        | 2,0 | 0,2 | TF3.00.1220.45.02 E R/L      | R A4TK L A1EJ                     | X800 X400                             | 0,2 | 3,3 | 2,0  | R TF3.L.45.00.03 L TF3.R.45.00.03  | new |
| 12,0                                        | 2,0 | 0,5 | TF3.00.1220.45.05 E R/L      | R A4TN L AYJW                     | X800 X400                             | 0,2 | 3,3 | 2,0  | R TF3.L.45.00.03 L TF3.R.45.00.03  | new |
| 20,0                                        | 2,4 | 0,6 | TF3.00.2024.45.06 E R/L      | R A4TQ L AYJX                     | X800 X400                             | 0,2 | 3,3 | 2,0  | R TF3.L.45.00.03 L TF3.R.45.00.03  | new |

Bestellbeispiel // Order example: TF3.00.2024.45.06 E R X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



## **Premier Form Tools Ltd**

Lancaster Road, Bowerhill, Melksham, Wiltshire, SN12 6SS, UK

Tel: +44 (0)1225 702584 Fax: +44 (0)1225 790026

e-mail: [enquiries@premierformtools.co.uk](mailto:enquiries@premierformtools.co.uk)

Full details of our products are available at  
[www.premierformtools.co.uk](http://www.premierformtools.co.uk)