

Premier

Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Slotting
simcut BA
e - Catalogue

Nutstoßen // Broaching

simcut BA > Trägerwerkzeug // Toolholder

Klemmhalter für konventionelles Nutstoßen

Geeignet für das konventionelle Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf geeigneten CNC-Maschinen.

Toolholder for conventional broaching

For conventional broaching of standard and special profiles on capable CNC-machines.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"A M6x7,5 T15F": 7,0 Nm
 "A M6x7,5T15F": 7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
665

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)



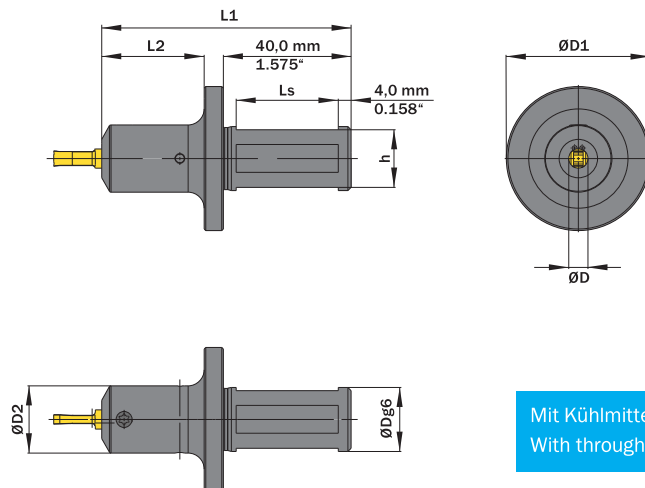
Legende
 Legend

734



Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/88



Mit Kühlmittelzufuhr
 With through coolant supply

Abbildung zeigt / Drawing shows: A06.SB20

ØD	ØDg6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Mit Kühlmittelzufuhr With through coolant supply	ØD1	ØD2	h	L1	L2	Ls	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm				
▼ ØD = 6,0 mm														
6,0	19,05	A06.SB.0.750	A555	Ja / Yes	45,0	21,0	17,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06	new inch
6,0	25,4	A06.SB.1.000	A3DK	Ja / Yes	50,0	21,0	23,4	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06	new inch
6,0	16,0	A06.SB16	AWY9	Ja / Yes	38,0	21,0	14,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06	
6,0	20,0	A06.SB20	AA00	Ja / Yes	45,0	21,0	18,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06	
6,0	25,0	A06.SB25	AGC0	Ja / Yes	50,0	21,0	23,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06	
▼ ØD = 7,0 mm														
7,0	15,875	A07.SB.0.625	A6D9	Nein / No	38,0	22,0	13,9	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07	new inch
7,0	19,05	A07.SB.0.750	A4VT	Ja / Yes	45,0	22,0	17,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07	new inch
7,0	16,0	A07.SB16	AWZA	Nein / No	38,0	22,0	14,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07	
7,0	20,0	A07.SB20	AAEE	Ja / Yes	45,0	22,0	18,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07	
7,0	25,0	A07.SB25	AKVH	Ja / Yes	50,0	22,0	23,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07	
7,0	32,0	A07.SB32	AKJF	Ja / Yes	58,0	22,0	30,0	78,0	32,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07	
▼ ØD = 10,0 mm														
10,0	25,4	A10.SB.1.000	A5QV	Ja / Yes	50,0	25,0	23,4	86,0	40,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA10	new inch
10,0	25,0	A10.SB25	AJ7X	Ja / Yes	50,0	25,0	23,0	86,0	40,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA10	
10,0	32,0	A10.SB32	AD2N	Ja / Yes	58,0	25,0	30,0	86,0	40,0	32,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA10	

Bestellbeispiel // Order example: **A10.SB25**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer 2in1“.

Toolholder for broaching units

For broaching of standard and special profiles on broaching unit „Schwarzer 2in1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)
7,0 Nm
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
664
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)



TW
ST

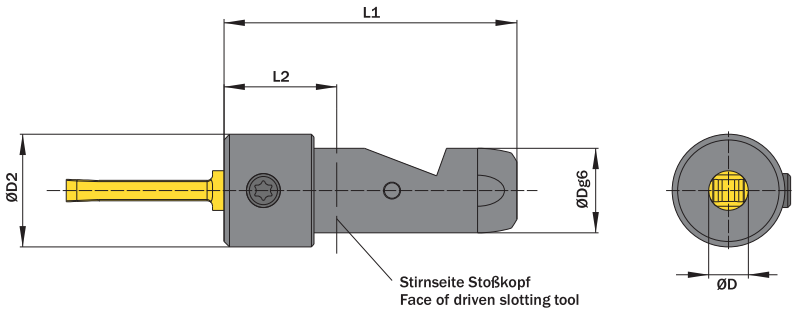
AW

Legende
Legend

734

 Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/261



Schwarzer Version 1 Aufnahme auf Anfrage erhältlich.
Schwarzer Version 1 fixation available upon request.

Abbildung zeigt / Drawing shows: A06.SB15.00-S

Für Nulstoßaggregat For broaching unit	ØD	ØDg6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØD2	L1	L2	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code
	mm	mm			mm	mm	mm			
▼ ØD = 6,0 mm										
Schwarzer 2in1	6,0	15,0	A06.SB15.00-S	AP45	20,0	52,0	20,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06
Schwarzer 2in1	6,0	15,0	A06.SB15.00-SK	APWU	20,0	47,0	15,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06
▼ ØD = 7,0 mm										
Schwarzer 2in1	7,0	15,0	A07.SB15.00-S	AP49	20,0	52,0	20,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07
Schwarzer 2in1	7,0	15,0	A07.SB15.00-SK	AD7A	20,0	47,0	15,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07

Bestellbeispiel // Order example: A07.SB15.00-S

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „WTO“.

Toolholder for Broaching Units

For broaching of standard and special profiles on broaching units „WTO“.

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)



TW
ST

ME

Legende
Legend

734

 Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1267

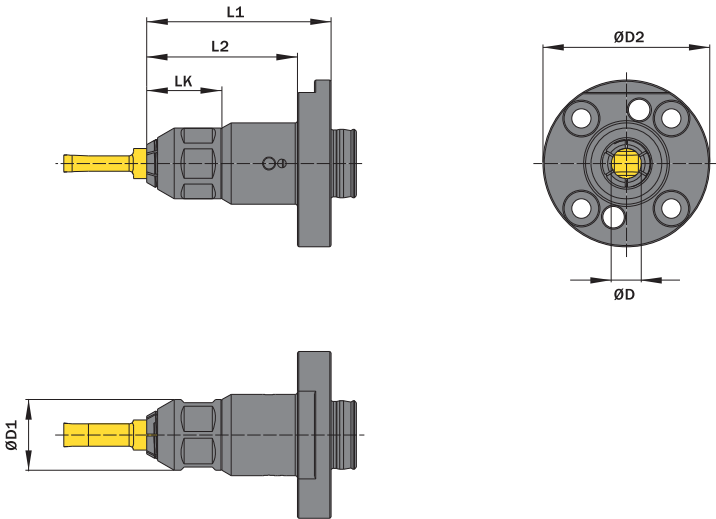


Abbildung zeigt / Drawing shows: A07.SB16.ME W

Für Nutstoßaggregat For broaching unit	ØD	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØD1	ØD2	L1	L2	LK	Standard Mutter Standard screw nut	Connectcode www.simtek.com/code
	mm			mm	mm	mm	mm	mm		
wto	6,0	A06.SB16.ME-W	A03X	16,5	38,9	43,0	35,1	17,5	A00.K.16.12.108	BA06
wto	7,0	A07.SB16.ME-W	A1Q9	16,5	38,9	43,0	35,1	17,5	A00.K.16.12.108	BA07

Bestellbeispiel // Order example: A07.SB16.ME-W

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf
Nutstoßaggregat „Benz LinA 4.0“ und „EWS P20“. Mit ME-Spannprinzip.

Toolholder for broaching units

For broaching of standard and special profiles on broaching unit
„Benz LinA 4.0“ and „EWS P20“. With ME clamping system.

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

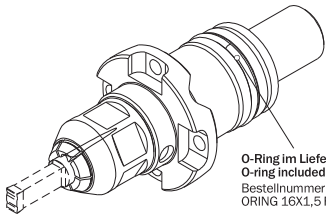
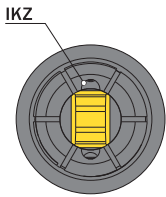
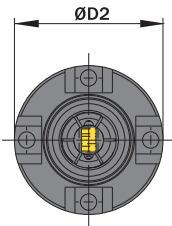
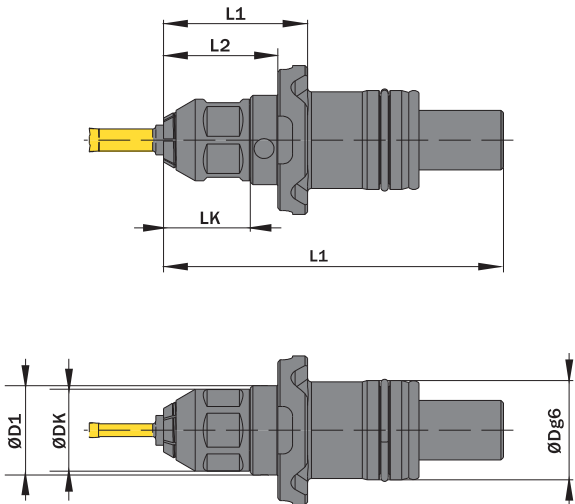
Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)



Legende
Legend 734

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1381



O-Ring im Lieferumfang enthalten
O-ring included in scope of delivery
Bestellnummer // part number:
ORING 16X1.5 FPM80 GR

Abbildung zeigt / Drawing shows: A06.SB20.ME-B IC

Für Nutstoßaggregat For broaching unit	ØDg6	L2	L1	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØDK	ØD1	ØD2	L3 (Max. Bohrungstiefe) L3 (max. depth of bore)	LK	Mutter Screw nut	Prismen-Fixiersystem Variante Prism fixation system variant	Connectcode www.simtek.com/code	
	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm				
BENZ LinA 4.0/ EWS P20	20,0	23,0	29,0	A06.SB20.ME-B IC	A61Z	16,5	18,0	30,0	68,5	17,5	A00.K.16.12.108	1+3	BA06	NEW
BENZ LinA 4.0/ EWS P20	20,0	23,0	29,0	A07.SB20.ME-B IC	A611	16,5	18,0	30,0	68,5	17,5	A00.K.16.12.108	1+3	BA07	NEW
BENZ LinA 4.0/ EWS P20	20,0	28,0	34,0	A10.SB20.ME-B IC	A613	19,0	19,0	30,0	73,5	17,5	A00.K.16.12.108	1+3	BA10	NEW

Bestellbeispiel // Order example: A07.SB20.ME-B IC

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Benz LinA“ und „EWS Slot“.

Toolholder for broaching units

For broaching of standard and special profiles on broaching unit „Benz LinA“ and „EWS Slot“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)
7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
664

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)



TW
ST

AW

Legende
Legend

734

 Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/461

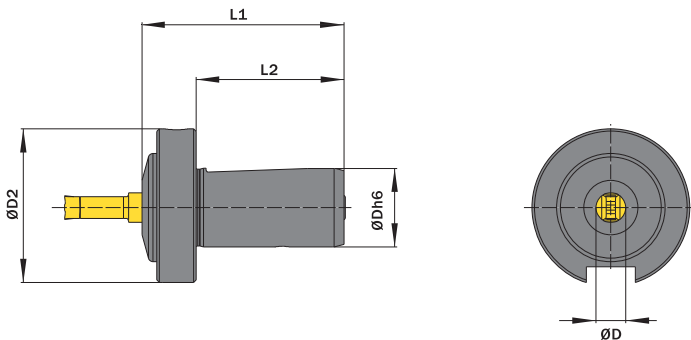


Abbildung zeigt / Drawing shows: A06.SB16-B

Für Nutstoßaggregat For broaching unit	ØD	ØDh6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØD2	L1	L2	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code
	mm	mm			mm	mm	mm			
BENZ LinA/ EWS Slot	6,0	16,0	A06.SB16-B	AP46	32,0	41,0	30,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA06
BENZ LinA/ EWS Slot	7,0	16,0	A07.SB16-B	AP5A	32,0	41,0	30,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA07
BENZ LinA/ EWS Slot	10,0	16,0	A10.SB16-B	AUBG	32,0	50,0	30,0	A M6x7,5 T15F	T15F	BA10

Bestellbeispiel // Order example: **A10.SB16-B**

- Klemmhalter für weitere Nutstoßaggregate wie „Schwarzer V1“ oder „Schwarzer 2in1“ auf Anfrage erhältlich.
- Toolholders for other broaching units like „Schwarzer V1“ or „Schwarzer 2in1“ available upon request.

Nutstoßen // Broaching

simcut BA > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

simcutBA
SIMTEK broaching type BA**Stoßen von Längsnuten (DIN6885)**

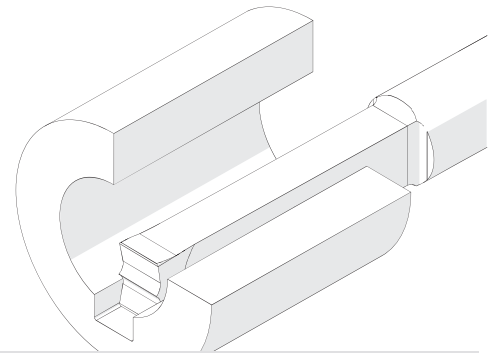
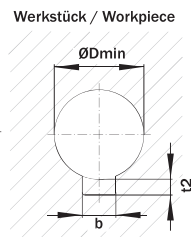
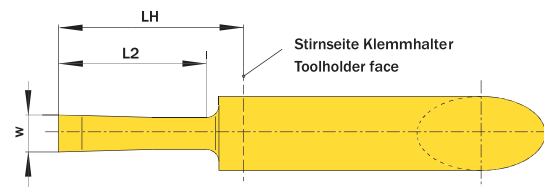
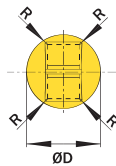
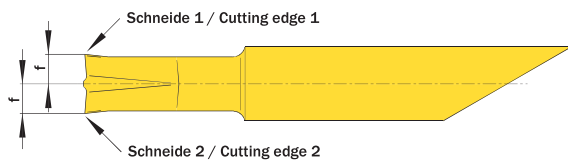
Toleranz P9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance P9. For use in bores as of diameter 6,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) **Vc**
Seite/Page 696Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
667, 668, 669, 670, 671Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
663

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)**SP**
HM**P9**Legende
Legend**734**Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/90Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.**2** Schneiden pro Einsatz
Cutting edges per insert

ØD	w	L2	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	b ^{P9}	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	f	LH	t2 ^{+0,2}	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	
▼ ØD = 6,0 mm												
6,0	1,98	12,2	0,1	A06.0198.12.10 B	AA4P	CHGFK	2,0	6,0	2,4	15,0	1,0	BA06
6,0	2,98	12,2	0,1	A06.0298.12.10 B	APPX	CHGFK	3,0	8,0	2,4	15,0	1,4	BA06
▼ ØD = 7,0 mm												
7,0	3,97	15,2	0,1	A07.0397.15.10 B	AJ46	CHGFK	4,0	10,0	2,8	18,0	1,8	BA07
7,0	3,97	25,4	0,2	A07.0397.25.20 B	ANYE	CHGFK	4,0	10,0	2,8	28,0	1,8	BA07
7,0	3,97	40,6	0,2	A07.0397.40.20 B	AD8J	CHGFK	4,0	10,0	2,8	43,0	1,8	BA07
▼ ØD = 10,0 mm												
10,0	4,97	25,4	0,2	A10.0497.25.20 B	AA45	CHGFK	5,0	12,0	4,0	28,0	2,3	BA10
10,0	4,97	40,6	0,2	A10.0497.40.20 B	AFPN	CHGFK	5,0	12,0	4,0	43,0	2,3	BA10
10,0	5,97	40,6	0,2	A10.0597.40.20 B	AFX6	CHGFK	6,0	17,0	3,8	43,0	2,85	BA10

Bestellbeispiel // Order example: **A10.0497.40.20 B X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

Nutstoßen // Broaching

simcut BA > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

simcutBA
 SIMTEK broaching type BA

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz JS9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance JS9. For use in bores as of diameter 6,0 mm.

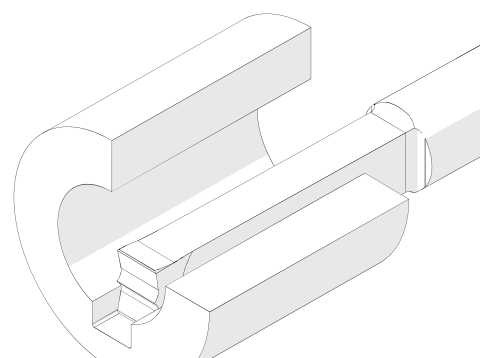
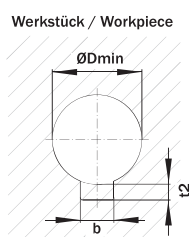
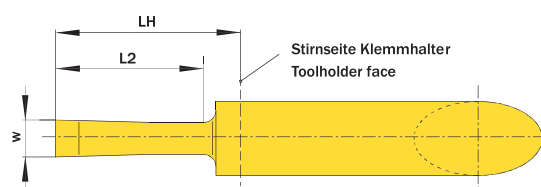
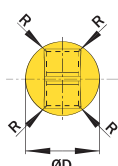
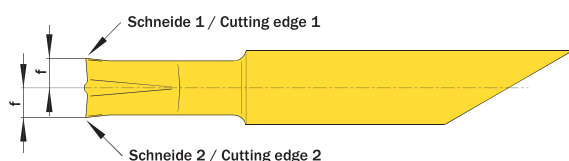
Schnittwerte (Start)
Cutting parameters (start)Vc
Seite/Page 696Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
667, 668, 669, 670, 671Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
663

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)
SP
HM
JS9

 Legende
 Legend **734**

 Scan
 QR-Code

 Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/89

 Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

2 Schneiden pro Einsatz Cutting edges per insert

ØD	w	L2	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	b JS9	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	f	LH	t2 +0,2	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	
▼ ØD = 6,0 mm												
6,0	2,0	12,2	0,1	A06.0200.12.10 B	AF66	CHGFK	2,0	6,0	2,4	15,0	1,0	BA06
6,0	3,0	12,2	0,1	A06.0300.12.10 B	ANGZ	CHGFK	3,0	8,0	2,4	15,0	1,4	BA06
▼ ØD = 7,0 mm												
7,0	4,0	15,2	0,1	A07.0400.15.10 B	AJYU	CHGFK	4,0	10,0	2,8	18,0	1,8	BA07
7,0	4,0	15,2	0,2	A07.0400.15.20 B	AE20	CHGFK	4,0	10,0	2,8	18,0	1,8	BA07
7,0	4,0	25,4	0,2	A07.0400.25.20 B	AGHJ	CHGFK	4,0	10,0	2,8	28,0	1,8	BA07
7,0	4,0	40,6	0,2	A07.0400.40.20 B	ACH7	CHGFK	4,0	10,0	2,8	43,0	1,8	BA07
▼ ØD = 10,0 mm												
10,0	5,0	25,4	0,2	A10.0500.25.20 B	AK2N	CHGFK	5,0	12,0	4,0	28,0	2,3	BA10
10,0	5,0	40,6	0,2	A10.0500.40.20 B	APD8	CHGFK	5,0	12,0	4,0	43,0	2,3	BA10
10,0	6,0	40,6	0,2	A10.0600.40.20 B	AC72	CHGFK	6,0	17,0	3,8	43,0	2,85	BA10

 ■ Bestellbeispiel // Order example: **A10.0500.25.20 B X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

Nutstoßen // Broaching

simcut BA > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz H9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance H9. For use in bores as of diameter 6,0 mm.

 Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) **Vc**
Seite/Page 696

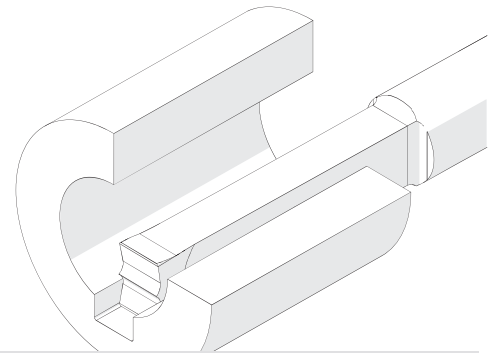
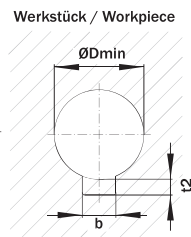
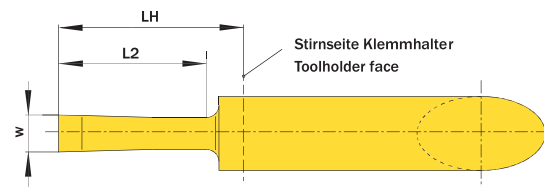
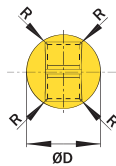
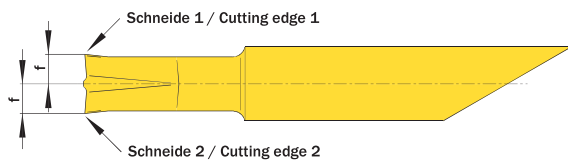
 Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
667, 668, 669, 670, 671

 Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
663

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)
SP
HM
H9

 Legende
 Legend
734
 Scan
 QR-Code

 Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/260

 Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

2 Schneiden pro Einsatz Cutting edges per insert

ØD	w	L2	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	b H9	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	f	LH	t2 +0,2	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	
▼ ØD = 6,0 mm												
6,0	2,01	12,2	0,1	A06.0202.12.10 B	AJDC	CHGFK	2,0	6,0	2,4	15,0	1,0	BA06
6,0	3,01	12,2	0,1	A06.0302.12.10 B	AAZX	CHGFK	3,0	8,0	2,4	15,0	1,4	BA06
▼ ØD = 7,0 mm												
7,0	4,02	15,2	0,1	A07.0402.15.10 B	APSD	CHGFK	4,0	10,0	2,8	18,0	1,8	BA07
7,0	4,02	25,4	0,2	A07.0402.25.20 B	ADHG	CHGFK	4,0	10,0	2,8	28,0	1,8	BA07
7,0	4,02	40,6	0,2	A07.0402.40.20 B	AM3V	CHGFK	4,0	10,0	2,8	43,0	1,8	BA07
▼ ØD = 10,0 mm												
10,0	5,02	25,4	0,2	A10.0502.25.20 B	AGU3	CHGFK	5,0	12,0	4,0	28,0	2,3	BA10
10,0	5,02	40,6	0,2	A10.0502.40.20 B	AKWT	CHGFK	5,0	12,0	4,0	43,0	2,3	BA10
10,0	6,02	40,6	0,2	A10.0602.40.20 B	AFU9	CHGFK	6,0	17,0	3,8	43,0	2,85	BA10

 Bestellbeispiel // Order example: **A07.0402.25.20 B X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

Nutstoßen // Broaching

simcut BA > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

simcutBA
SIMTEK broaching type BA**Stoßen von Längsnuten
(Inch-Norm ANSI B17.2-1967)**

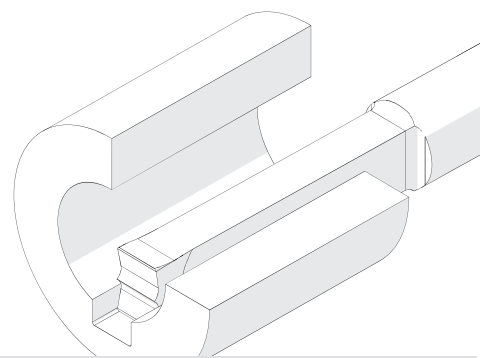
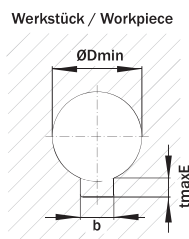
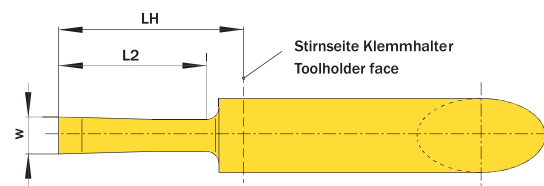
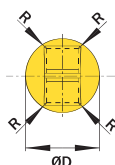
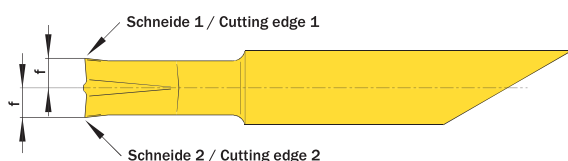
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,0 mm.

**Keyway broaching
(According to Inch standard ANSI B17.2-1967)**

For use in bores as of diameter 6,0 mm.

Schnittwerte (Start) Vc
Cutting parameters (start) **Seite/Page 696**Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
667, 668, 669, 670, 671

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)**SP**
HMLegende
Legend**734**Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1380Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.**2** Schneiden pro Einsatz
Cutting edges per insert

ØD	w	L2	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	b	ANSI B17.2-1967	ØD min (Min. Bohrung) ØD min (min. bore)	f	LH	tmaxE	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm	mm				mm		mm	mm	mm	mm		
▼ ØD = 6,0 mm														
6,0	1,639	12,2	0,102	A06.0158.12.10 B	A617	CHGFK	1,588	1/16	6,0	2,4	15,0	1,072	BA06	new inch
6,0	2,434	12,2	0,102	A06.0238.12.10 B	A619	CHGFK	2,381	3/32	6,0	2,4	15,0	1,471	BA06	new inch
6,0	3,226	15,2	0,102	A06.0317.15.10 B	A62B	CHGFK	3,175	1/8	6,0	2,4	18,0	1,867	BA06	new inch
▼ ØD = 7,0 mm														
7,0	4,021	15,2	0,102	A07.0396.15.10 B	A62D	CHGFK	3,969	5/32	6,5	2,4	15,0	2,263	BA07	new inch
7,0	4,021	25,4	0,203	A07.0396.25.20 B	A62F	CHGFK	3,969	5/32	7,2	2,8	28,0	2,263	BA07	new inch
7,0	4,814	25,4	0,203	A07.0476.25.20 B	A62H	CHGFK	4,762	3/16	7,2	2,5	28,0	2,659	BA07	new inch
▼ ØD = 10,0 mm														
10,0	4,021	40,6	0,203	A10.0396.40.20 B	A62K	CHGFK	3,969	5/32	8,9	3,8	43,0	2,263	BA10	new inch
10,0	4,813	40,6	0,203	A10.0476.40.20 B	A62N	CHGFK	4,762	3/16	8,9	3,6	43,0	2,659	BA10	new inch
10,0	5,609	40,6	0,203	A10.0555.40.20 B	A62Q	CHGFK	5,556	7/32	10,0	4,0	43,0	3,056	BA10	new inch

Bestellbeispiel // Order example: **A10.0555.40.20 B X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

Nutstoßen // Broaching

simcut BA > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

Innensechskant

Stoßen von Innensechskantprofilen.

Hexagon-Socket

Hexagon socket broaching.

 Schnittwerte (Start)
 Cutting parameters (start)

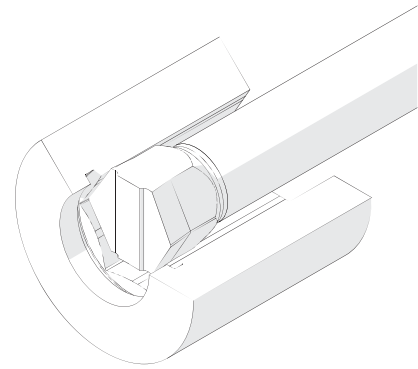
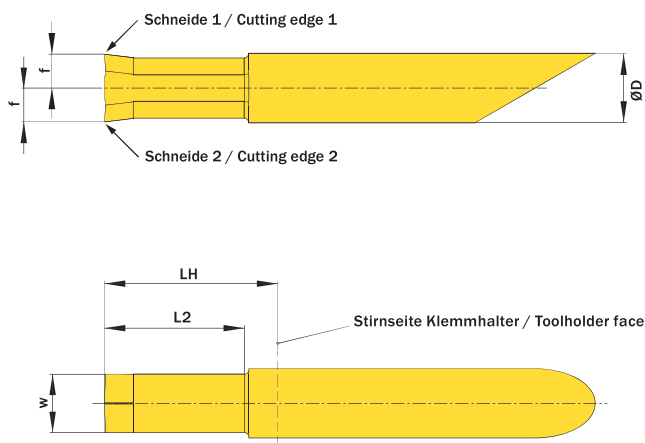
 Vc
 Seite/Page 696

 Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
667, 668, 669, 670, 671

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)
SP
HM

 Legende
 Legend
734
 Scan
 QR-Code

 Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/883
**2**
 Schneiden pro Einsatz
 Cutting edges per insert

ØD	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	f	LH	SW von	SW bis	w	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	
▼ ØD = 6,0 mm										
6,0	4,5	A06.H025.05.20 B	AXU7	CHGFK	0,98	13,0	2,5	2,5	1,5	BA06
6,0	5,8	A06.H030.06.25 B	AXU6	CHGFK	1,23	13,0	3,0	3,0	1,8	BA06
6,0	7,0	A06.H035.07.30 B	AXU5	CHGFK	1,48	13,0	3,5	3,5	2,1	BA06
6,0	9,1	A06.H040.09.35 B	ASD0	CHGFK	1,73	13,0	4,0	5,0	3,0	BA06
6,0	12,2	A06.H060.12.59 B	ASD1	CHGFK	2,73	18,0	6,0	9,0	5,0	BA06
▼ ØD = 7,0 mm										
7,0	25,4	A07.H100.25.92 B	AXB0	CHGFK	4,6	28,0	10,0	15,0	8,0	BA07
▼ ØD = 10,0 mm										
10,0	25,4	A10.H100.25.99 B	ASD2	CHGFK	4,95	28,0	10,0	15,0	8,0	BA10

 Bestellbeispiel // Order example: **A06.H060.12.59 B X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Nutaußenkantenfasen

Entgraten von Längsnuten.

Chamfer Broaching

Deburring of key ways.

Schnittwerte (Start) Vc
 Cutting parameters (start) **Seite/Page 696**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
667, 668, 669, 670, 671

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 733)



SP
HM

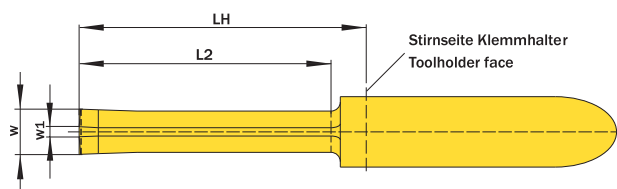
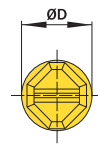
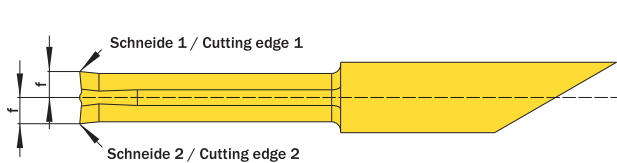
Legende
 Legend

734

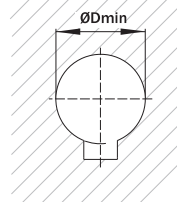


Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1112



Werkstück / Workpiece



2

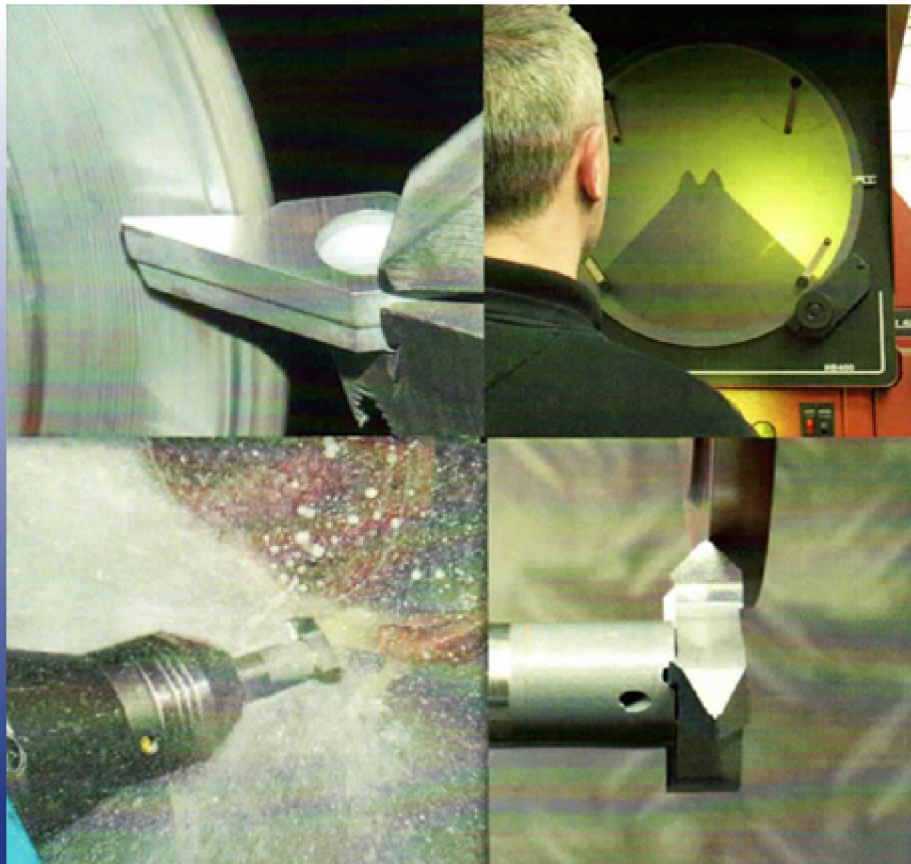
Schneiden pro Einsatz
 Cutting edges per insert

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting grade Group	f	LH	w	w1	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm		
▼ ØD = 7,0 mm											
7,0	15,9	6,0	A07.4545.15.60 BF	AYD8	CHGFK	2,6	18,0	4,5	1,0	BA07	upd
7,0	25,4	6,0	A07.4545.25.60 BF	AYD7	CHGFK	2,6	28,0	4,5	1,0	BA07	upd
▼ ØD = 10,0 mm											
10,0	25,4	9,0	A10.4545.25.90 BF	AYD6	CHGFK	3,8	28,0	6,3	2,0	BA10	upd
10,0	40,6	9,0	A10.4545.40.90 BF	AYD5	CHGFK	3,8	43,0	6,3	2,0	BA10	upd

Bestellbeispiel // Order example: **A07.4545.25.60 BF X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



Manufacturers of Precision Ground Cutting Tools



Premier Form Tools Ltd

Lancaster Road, Bowerhill, Melksham, Wiltshire, SN12 6SS, UK

Tel: +44 (0)1225 702584 Fax: +44 (0)1225 790026

e-mail: enquiries@premierformtools.co.uk

Full details of our products are available at
www.premierformtools.co.uk