

# Ausdrehen mit gelasierter Spanformgeometrie mit WIPER-Geometrie

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 4,2 mm. Maximale Spankontrolle dank 3D-gelasierter Spanformgeometrie und Kühlmittelzufuhr durch die Schneide.

## Boring with lasered chip forming geometry with WIPER-geometry

For use in bores as of minimum bore diameter 4,2 mm. Maximum chip control thanks to 3D-lasered chip forming geometry and coolant supply through the insert.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

ap min <b>0,02 mm</b>	f <b>0,02 mm/U</b>	Vc <b>(Seite/Page 442)</b>
--------------------------	-----------------------	-------------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**47, 48, 55, 57, 64, 65, 68, 80, 81**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**97**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**H08 (Seite/Page 154)**

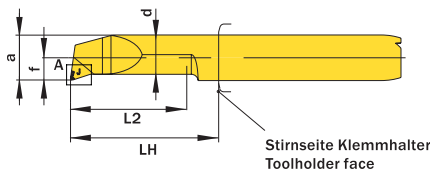
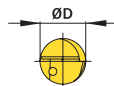
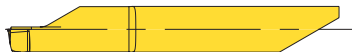
**SP**  
**HM**

**R**

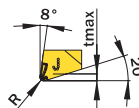
Legende  
Legend

**155**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1485](http://www.simtek.info/cp/1485)



Detail A (20 : 1)



Mit 3D-gelasierter Spanformgeometrie!  
With 3D-lasered chip forming geometry!

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.10.42.15 JAR

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	tmax	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm	mm			<b>P K M N S H O</b>	mm	mm	mm	mm	mm	
4,0	10,2	4,2	0,15	<b>A04.1820.10.42.15 JAR</b>	BC6U	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	3,95	3,45	1,95	13,0	0,3	A04T <b>new</b>
4,0	15,2	4,2	0,15	<b>A04.1820.15.42.15 JAR</b>	BC5W	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	3,95	3,45	1,95	18,0	0,3	A04T <b>new</b>
4,0	20,3	4,2	0,15	<b>A04.1820.20.42.15 JAR</b>	BC6J	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	3,95	3,45	1,95	23,0	0,3	A04T <b>new</b>
4,0	25,4	4,2	0,15	<b>A04.1820.25.42.15 JAR</b>	BC54	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	3,95	3,45	1,95	28,0	0,3	A04T <b>new</b>

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A04.1820.25.42.15 JAR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Bitte beachten Sie die technischen Anwendungsspezifikationen oder besuchen Sie:  
Please note the technical application specifications or visit:  
[www.simtek.info/laser](http://www.simtek.info/laser)

# Ausdrehen mit gelasierter Spanformgeometrie mit WIPER-Geometrie

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 5,2 mm. Maximale Spankontrolle dank 3D-gelasierter Spanformgeometrie und Kühlmittelzufuhr durch die Schneide.

# Boring with lasered chip forming geometry with WIPER-geometry

For use in bores as of minimum bore diameter 5,2 mm. Maximum chip control thanks to 3D-lasered chip forming geometry and coolant supply through the insert.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

ap min <b>0,02 mm</b>	f <b>0,02 mm/U</b>	Vc <b>(Seite/Page 442)</b>
--------------------------	-----------------------	-------------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**47, 49, 55, 58, 64, 65, 68, 80, 81**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**97**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**H08 (Seite/Page 154)**

**SP**

**HM**

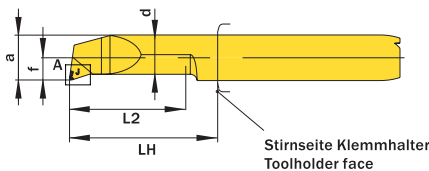
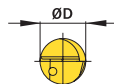
**R**

🔥

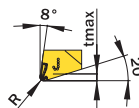
☀️

Legende  
Legend **155**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1486](http://www.simtek.info/cp/1486)



Detail A (20 : 1)



Mit 3D-gelasierter Spanformgeometrie!  
With 3D-lasered chip forming geometry!

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.10.42.15 JAR

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	tmax	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm	mm			<b>P K M N S H O</b>	mm	mm	mm	mm	mm	

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related Items can be found on the previous page as well!

5,0	10,2	5,2	0,2	<b>A05.1825.10.52.20 JAR</b>	BC56	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	13,0	0,5	A05T <b>new</b>
5,0	15,2	5,2	0,2	<b>A05.1825.15.52.20 JAR</b>	BC5Y	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	18,0	0,5	A05T <b>new</b>
5,0	20,3	5,2	0,2	<b>A05.1825.20.52.20 JAR</b>	BC5S	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	23,0	0,5	A05T <b>new</b>
5,0	25,4	5,2	0,2	<b>A05.1825.25.52.20 JAR</b>	BC5G	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	28,0	0,5	A05T <b>new</b>
5,0	30,5	5,2	0,2	<b>A05.1825.30.52.20 JAR</b>	BC42	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	33,0	0,5	A05T <b>new</b>
5,0	35,6	5,2	0,2	<b>A05.1825.35.52.20 JAR</b>	BC5C	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	38,0	0,5	A05T <b>new</b>
5,0	40,6	5,2	0,2	<b>A05.1825.40.52.20 JAR</b>	BC6Y	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	4,95	4,25	2,45	43,0	0,5	A05T <b>new</b>

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A05.1825.40.52.20 JAR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Bitte beachten Sie die technischen Anwendungsspezifikationen oder besuchen Sie:  
Please note the technical application specifications or visit:  
[www.simtek.info/laser](http://www.simtek.info/laser)

# Ausdrehen mit gelasierter Spanformgeometrie mit WIPER-Geometrie

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 6,2 mm. Maximale Spankontrolle dank 3D-gelasierter Spanformgeometrie und Kühlmittelzufuhr durch die Schneide.

## Boring with lasered chip forming geometry with WIPER-geometry

For use in bores as of minimum bore diameter 6,2 mm. Maximum chip control thanks to 3D-lasered chip forming geometry and coolant supply through the insert.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

ap min 0,02 mm	f 0,02 mm/U	Vc (Seite/Page 442)
-------------------	----------------	---------------------------

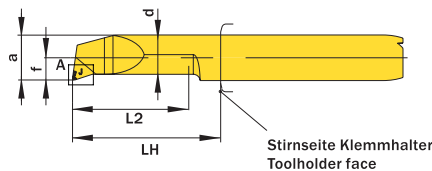
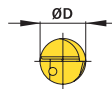
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**50, 56, 59, 64, 65, 68, 80, 81**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**97**

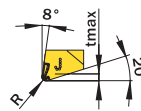
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**H08 (Seite/Page 154)**

Legende Legend 155

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1487](http://www.simtek.info/cp/1487)



Detail A (20 : 1)



Mit 3D-gelasierter Spanformgeometrie!  
 With 3D-lasered chip forming geometry!

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.10.42.15 JAR

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	tmax	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm	mm			<b>P K M N S H O</b>	mm	mm	mm	mm	mm	
						<p><b>Empfohlene Schneidstoffe</b>                      Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a></p> <p><b>Recommended cutting grades</b>                      You can find current availability and prices on <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a></p>						

Fortgesetzte Tabelle  
 Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
 Related Items can be found on the previous page as well!

6,0	15,2	6,2	0,2	<b>A06.1830.15.62.20 JAR</b>	BC44	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,95	5,25	2,95	18,0	0,5	A06T <b>new</b>
6,0	20,3	6,2	0,2	<b>A06.1830.20.62.20 JAR</b>	BC5P	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,95	5,25	2,95	23,0	0,5	A06T <b>new</b>
6,0	25,4	6,2	0,2	<b>A06.1830.25.62.20 JAR</b>	BC5M	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,95	5,25	2,95	28,0	0,5	A06T <b>new</b>
6,0	30,5	6,2	0,2	<b>A06.1830.30.62.20 JAR</b>	BC52	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,95	5,25	2,95	33,0	0,5	A06T <b>new</b>
6,0	35,6	6,2	0,2	<b>A06.1830.35.62.20 JAR</b>	BC48	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,95	5,25	2,95	38,0	0,5	A06T <b>new</b>
6,0	40,6	6,2	0,2	<b>A06.1830.40.62.20 JAR</b>	BC50	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,95	5,25	2,95	43,0	0,5	A06T <b>new</b>

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
 Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
 Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A06.1830.40.62.20 JAR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Bitte beachten Sie die technischen Anwendungsspezifikationen oder besuchen Sie:  
 Please note the technical application specifications or visit:  
[www.simtek.info/laser](http://www.simtek.info/laser)



# Ausdrehen mit gelasierter Spanformgeometrie mit WIPER-Geometrie

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,2 mm. Maximale Spankontrolle dank 3D-gelasierter Spanformgeometrie und Kühlmittelzufuhr durch die Schneide.

## Boring with lasered chip forming geometry with WIPER-geometry

For use in bores as of minimum bore diameter 7,2 mm. Maximum chip control thanks to 3D-lasered chip forming geometry and coolant supply through the insert.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

ap min <b>0,02 mm</b>	f <b>0,02 mm/U</b>	Vc <b>(Seite/Page 442)</b>
--------------------------	-----------------------	-------------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**51, 56, 60, 66, 67, 80, 81**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**97**

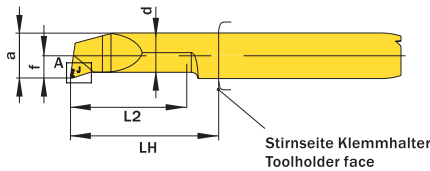
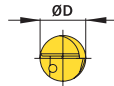
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**H08 (Seite/Page 154)**

**SP HM R**

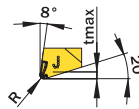
Scan QR-Code

**Legende Legend 155**

Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1488](http://www.simtek.info/cp/1488)



Detail A (20 : 1)



Mit 3D-gelasierter Spanformgeometrie!  
With 3D-lasered chip forming geometry!

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.10.42.15 JAR

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	tmax	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm	mm			<b>P K M N S H O</b>	mm	mm	mm	mm	mm	

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related Items can be found on the previous page as well!

7,0	25,4	7,2	0,2	<b>A07.1835.25.72.20 JAR</b>	BC5E	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	6,95	6,25	3,45	28,0	0,5	A07T <b>new</b>
7,0	30,5	7,2	0,2	<b>A07.1835.30.72.20 JAR</b>	BC6E	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	6,95	6,25	3,45	33,0	0,5	A07T <b>new</b>
7,0	35,6	7,2	0,2	<b>A07.1835.35.72.20 JAR</b>	BC58	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	6,95	6,25	3,45	38,0	0,5	A07T <b>new</b>
7,0	40,6	7,2	0,2	<b>A07.1835.40.72.20 JAR</b>	BC5A	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	6,95	6,25	3,45	43,0	0,5	A07T <b>new</b>
7,0	45,7	7,2	0,2	<b>A07.1835.45.72.20 JAR</b>	BC6W	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	6,95	6,25	3,45	48,0	0,5	A07T <b>new</b>
7,0	50,8	7,2	0,2	<b>A07.1835.50.72.20 JAR</b>	BC6G	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	6,95	6,25	3,45	53,0	0,5	A07T <b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **A07.1835.50.72.20 JAR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Bitte beachten Sie die technischen Anwendungsspezifikationen oder besuchen Sie:  
Please note the technical application specifications or visit:  
[www.simtek.info/laser](http://www.simtek.info/laser)

# Ausdrehen mit gelasierter Spanformgeometrie mit WIPER-Geometrie

Ausdrehen ab Bohrungsdurchmesser 7,0 mm mit maximaler Spankontrolle dank 3D-gelasierter Spanformgeometrie.

# Boring with lasered chip forming geometry with WIPER-geometry

Boring as of minimum bore diameter 7,0 mm with maximum chip control thanks to 3D-lasered chip forming geometry.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

ap min <b>0,02 mm</b>	f <b>0,02 mm/U</b>	Vc <b>Seite/Page 442</b>
--------------------------	-----------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**169, 170, 171, 172, 173, 174, 178, 179, 180, 181**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**H08 (Seite/Page 237)**

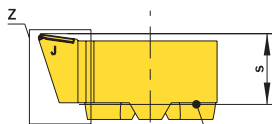
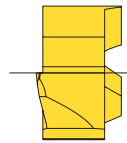
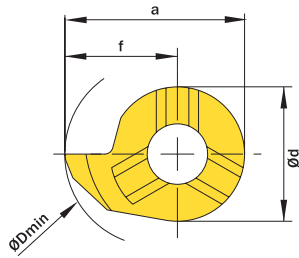


Legende  
Legend **238**

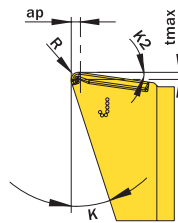


Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1495](http://www.simtek.info/cp/1495)



Stirnseite Trägerwerkzeug  
Toolholder face



Mit 3D-gelasierter Spanformgeometrie!  
With 3D-lasered chip forming geometry!

Abbildung zeigt / Drawing shows: D11.1867.02 YJAR

ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	κ	κ2	f	R	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades					a	Ød	S	ap	tmax	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>		
							P	K	M	N	S								H
7,0	18°	8°	4,15	0,2	<b>D07.1841.02 YJAR/L</b>	R BHMA L BHK8	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,55	4,8	3,7	0,25	0,2	D07	new
7,8	18°	8°	4,65	0,2	<b>D08.1846.02 YJAR/L</b>	R BHME L BHMC	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	7,65	6,0	3,5	0,25	0,2	D08	new
7,8	20°	20°	4,65	0,2	<b>D08.2046.02 YJAR/L</b>	R BHMJ L BHMG	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	7,65	6,0	3,5	0,25	0,2	D08	new
9,0	18°	8°	5,5	0,2	<b>D09.1855.02.09 YJAR/L</b>	R BHMP L BHMM	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	8,6	6,2	3,6	0,25	0,2	D09	new
9,0	20°	20°	5,5	0,2	<b>D09.2055.02.09 YJAR/L</b>	R BHMU L BHMS	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	8,6	6,2	3,6	0,25	0,2	D09	new
10,0	18°	8°	5,6	0,2	<b>D10.1856.02.10 YJAR/L</b>	R BHMY L BHMW	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	9,1	7,0	3,9	0,25	0,2	D10	new
11,0	18°	8°	6,6	0,2	<b>D10.1866.02.11 YJAR/L</b>	R BHM2 L BHM0	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	9,1	7,0	3,9	0,25	0,2	D10	new
10,0	20°	20°	5,6	0,2	<b>D10.2056.02.10 YJAR/L</b>	R BHM6 L BHM4	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	9,1	7,0	3,9	0,25	0,2	D10	new
9,8	18°	8°	5,5	0,2	<b>D11.1855.02 YJAR/L</b>	R BHNA L BHM8	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	9,5	8,0	4,2	0,25	0,2	D11	new
11,0	18°	8°	6,7	0,2	<b>D11.1867.02 YJAR/L</b>	R BHNE L BHNC	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	10,7	8,0	4,2	0,25	0,2	D11	new
11,0	20°	20°	6,7	0,2	<b>D11.2067.02 YJAR/L</b>	R BHNJ L BHNG	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	10,7	8,0	4,2	0,25	0,2	D11	new
13,8	18°	8°	8,7	0,2	<b>D14.1887.02 YJAR/L</b>	R BHNP L BHNM	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	13,2	9,0	5,3	0,25	0,2	D14	new
13,8	20°	20°	8,7	0,2	<b>D14.2087.02 YJAR/L</b>	R BHNU L BHNS	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	13,2	9,0	5,3	0,25	0,2	D14	new
15,5	18°	8°	9,7	0,2	<b>D16.1897.02 YJAR/L</b>	R BHNY L BHNW	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	15,2	11,0	5,4	0,25	0,2	D16	new

Bestellbeispiel // Order example: **D10.1866.02.11 YJAR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



Bitte beachten Sie die technischen Anwendungsspezifikationen oder besuchen Sie:  
Please note the technical application specifications or visit: [www.simtek.info/laser](http://www.simtek.info/laser)