



# Allgemeines Nutfräsen

Frässhneideinsatz aus Hartmetall für das Nutfräsen ab Bohrungsdurchmesser 28,3 mm.

# General Groove Milling

Cutting inserts for groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 28,3 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,03 mm	hmax 0,06 mm	Vc Seite/Page 671
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 619, 620, 621, 622		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 475		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H07 (Seite/Page 682)		

SP Legende

HM Legend

683

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1489](http://www.simtek.info/cp/1489)

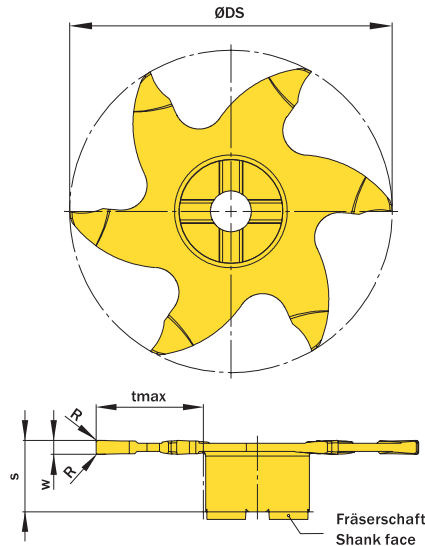


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W1.0120.020.28 G

w +0,02	R	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	tmax	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode	S	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm	mm			P N M K S H O	mm	mm			
1,2	0,2	28,3	9,3	<b>9W1.0120.020.28 G</b>	BHJJ	X800 X500 G142 X500 X400	6,25	28,0	6	9W1.09	<b>new</b>
1,5	0,2	28,3	9,3	<b>9W1.0150.020.28 G</b>	BHJP	X800 X500 G142 X500 X400	6,45	28,0	6	9W1.09	<b>new</b>
2,0	0,2	28,3	9,3	<b>9W1.0200.020.28 G</b>	BHJS	X800 X500 G142 X500 X400	6,45	28,0	6	9W1.09	<b>new</b>
2,4	0,2	28,3	9,3	<b>9W1.0240.020.28 G</b>	BHJU	X800 X500 G142 X500 X400	6,35	28,0	6	9W1.09	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **9W1.0200.020.28 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill UX

simmill VX

simmill 4U/4V

simmill 9W

simmill QX

simmill H2

simmill K2

simmill MX

simmill OS

Index



# Allgemeines Nutfräsen

Frässhneideinsatz aus Hartmetall für das Nutfräsen ab Bohrungsdurchmesser 28,3 mm. Kreuzverzahnte Schneiden mit einseitigem Eckenradius und zusätzlicher Fase zur Schnittaufteilung.

# General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 28,3 mm. Staggered teeth with a single-sided corner radius and additional chamfer for cutting division.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,03 mm	hmax 0,06 mm	Vc Seite/Page 671
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page <b>619, 620, 621, 622</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page <b>475</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes <b>ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H07 (Seite/Page 682)</b>		

SP Legende

HM Legend

Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1490](http://www.simtek.info/cp/1490)

**683**

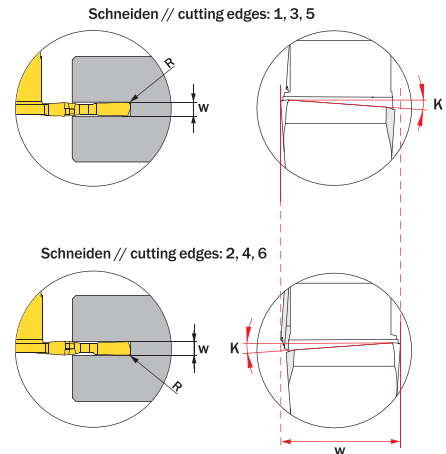
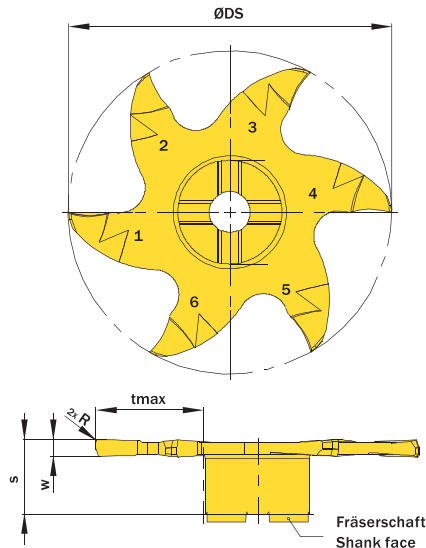


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W1.0150.020.28 GYY

w ±0,01 mm	R mm	tmax mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode						S mm	ØDS mm	ØDmin (Min.-Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	ZEFP	ZEFF	Connectcode www.simtek.com/ccode
					P	N	M	K	S	H						
1,5	0,2	9,3	<b>9W1.0150.020.28 GYY</b>	BHJW	X800	X500	GT42	X500	X400	6,45	28,0	28,3	6	3	9W1.09	<b>new</b>
1,6	0,2	9,3	<b>9W1.0160.020.28 GYY</b>	BHJY	X800	X500	GT42	X500	X400	6,05	28,0	28,3	6	3	9W1.09	<b>new</b>
2,0	0,2	9,3	<b>9W1.0200.020.28 GYY</b>	BHJ0	X800	X500	GT42	X500	X400	6,45	28,0	28,3	6	3	9W1.09	<b>new</b>
2,5	0,2	9,3	<b>9W1.0250.020.28 GYY</b>	BHJ2	X800	X500	GT42	X500	X400	6,45	28,0	28,3	6	3	9W1.09	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **9W1.0200.020.28 GYY X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

## Fräserschaft, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA.

## Milling cutter shank, cylindrical (DIN 6535 HA)

Anti-vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HA.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)  
**3,5 Nm**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**487**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 678)**

**TW HM** **Legende Legend 683**

Scan QR-Code **Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1492](http://www.simtek.info/cp/1492)**

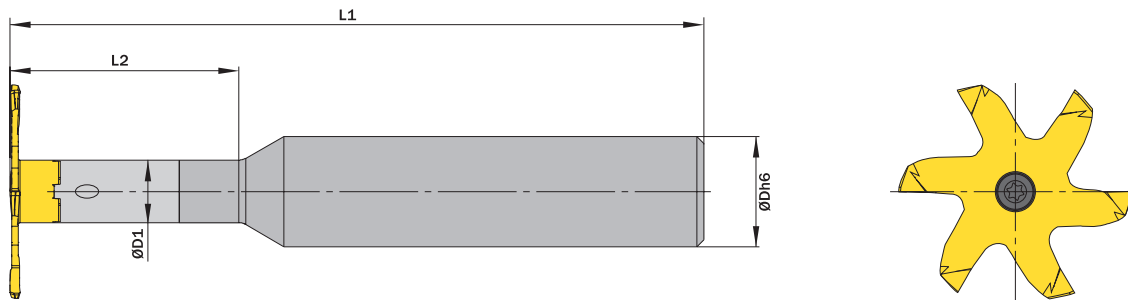


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W1.0.625.09.33 A HM

ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/ccode">www.simtek.com/ccode</a>	
mm	mm	mm			mm				
15,875	9,0	33,0	<b>9W1.0.625.09.33 A HM</b>	BHKG	101,0	ATK7	T10F	9W1.09	
16,0	9,0	33,0	<b>9W1.1609.33 A HM</b>	BHKG	101,0	ATK7	T10F	9W1.09	

Bestellbeispiel // Order example: **9W1.1609.33 A HM**

Eine Umschlüsselungsliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmuttern** finden Sie auf Seite **766**.  
A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page **766**.

## Fräserschaft, zylindrisch (vgl. DIN 1835 A)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 A.

## Milling cutter shank, cylindrical (DIN 1835 A)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 A.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

**3,5 Nm**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**488**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 678)**



TW  
ST



Legende  
Legend **683**



Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1491](http://www.simtek.info/cp/1491)

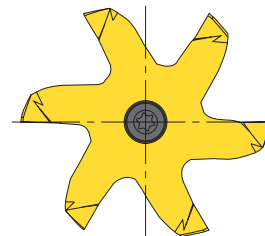
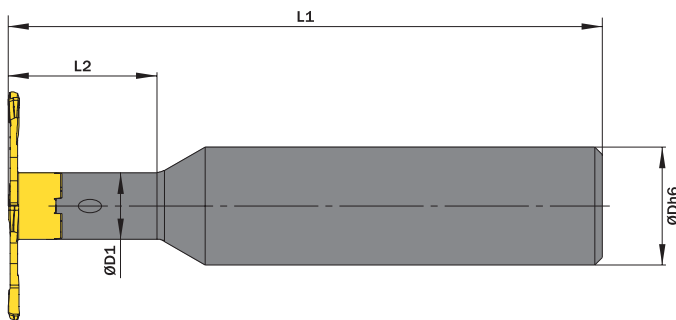


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W1.0.625.09.20 A ST

ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm			mm				
15,875	9,0	20,0	<b>9W1.0.625.09.20 A ST</b>	BHJ4	80,0	ATK7	T10F	9W1.09	<b>new</b>
16,0	9,0	20,0	<b>9W1.1609.20 A ST</b>	BHJ8	80,0	ATK7	T10F	9W1.09	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **9W1.1609.20 A ST**

Eine Umschlüsselungsliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmuttern** finden Sie auf Seite 766.  
 A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page 766.

## Fräserschaft, Weldon (vgl. DIN 6535 HB)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HB.

## Milling cutter shank, Weldon (DIN 6535 HB)

Anti-vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HB.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)  
**3,5 Nm**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**489**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 678)**

Legende Legend **683**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1494](http://www.simtek.info/cp/1494)

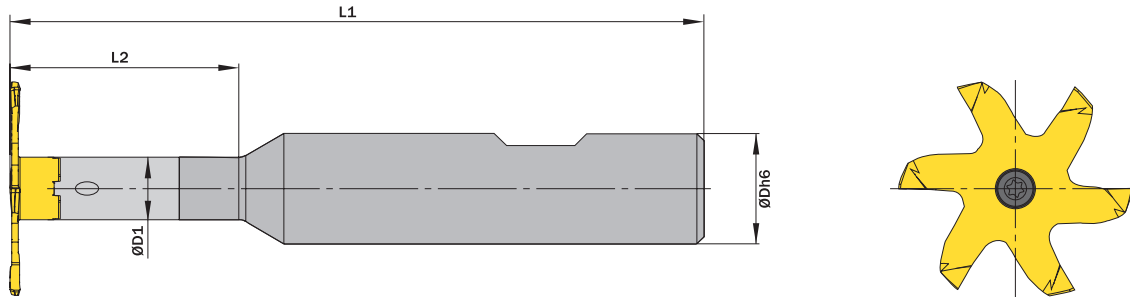


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W1.0.625.09.33 B HM

ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/ccode">www.simtek.com/ccode</a>	
mm	mm	mm			mm				
15,875	9,0	33,0	<b>9W1.0.625.09.33 B HM</b>	BHKE	101,0	ATK7	T10F	9W1.09	<small>new inch</small>
16,0	9,0	33,0	<b>9W1.1609.33 B HM</b>	BHKJ	101,0	ATK7	T10F	9W1.09	<small>new</small>

Bestellbeispiel // Order example: **9W1.1609.33 B HM**

Eine Umschlüsselungsliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmütern** finden Sie auf Seite **766**.  
 A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page **766**.

## Fräserschaft, Weldon (vgl. DIN 1835 B)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 B.

## Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 1835 B)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 B.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

**3,5 Nm**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**490**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**ALL (Seite/Page 678)**



Legende **683**  
 Legend



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1493](http://www.simtek.info/cp/1493)

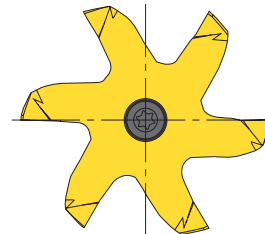
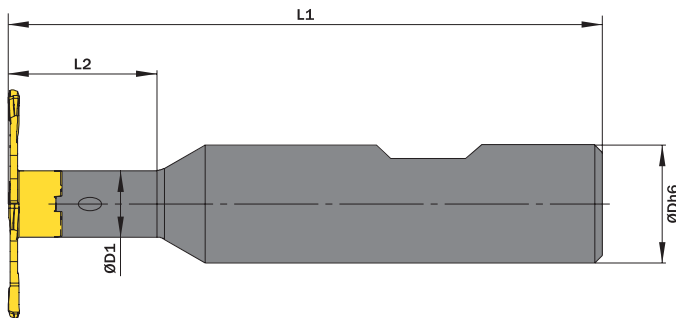


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W1.0.625.09.20 B ST

ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/ccode	
mm	mm	mm			mm				
15,875	9,0	20,0	<b>9W1.0.625.09.20 B ST</b>	BHJ6	80,0	ATK7	T10F	9W1.09	<b>new</b>
16,0	9,0	20,0	<b>9W1.1609.20 B ST</b>	BHKA	80,0	ATK7	T10F	9W1.09	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **9W1.1609.20 B ST**

Eine Umschlüsselungsliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmuttern** finden Sie auf Seite 766.  
 A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page 766.